

# **NORMA & STANDAR**

**LABORATORIUM/  
BENGKEL SMK**

**Kompetensi Keahlian  
Agribisnis Pengolahan  
Hasil Perikanan**



**DIREKTORAT SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN  
DIREKTORAT JENDERAL PENDIDIKAN VOKASI  
KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN  
2021**

# **NORMA & STANDAR LABORATORIUM/BENGGEL SMK KOMPETENSI KEAHLIAN AGRIBISNIS PENGOLAHAN HASIL PERIKANAN**

## **Penanggung Jawab**

Dr. Ir. M. Bakrun, M.M. (Direktur Sekolah Menengah Kejuruan)

## **Ketua Tim**

Dr. Arie Wibowo Khurniawan, S.Si, M.Ak. (Koordinator Bidang Sarana dan Prasarana)

## **Penulis**

Prof. Herman Dwi Surjono, M.Sc., M.T., Ph.D.

Prof. Ir. Moh. Khairudin, M.T., Ph.D.

Prof. Dr. Mutiara Nugraheni, S.TP., M.Si.

Drs. Darmono, M.T.

Dr. K. Ima Ismara, M.Pd., M.Kes.

Noor Fitrihana, M.Eng.

Dr. phil. Nurhening Yuniarti, M.T.

Wiwik Widyastuti, S.Pt.

Muhammad Subhan

Niken Dwiyanthi

Gustriza Erda

ISBN: .....

## **Editor**

Muhammad Jeffri, S.Pd.

## **Desain**

Alip Irfandi

## **Layout**

Dwinov

## **Ilustrasi Gambar**

Adhi Nugroho

Gambar pada sampul merupakan gambar bebas lisensi dari monicore di Pixabay

Cetakan I, 2021

© Hak Cipta dilindungi Undang-Undang

Dilarang memperbanyak karya tulis ini dalam bentuk dan dengan cara apa pun tanpa ijin tertulis dari penulis

DIREKTORAT SEKOLAH MENENGAH KEJURUAN  
DIREKTORAT JENDERAL PENDIDIKAN VOKASI  
KEMENTERIAN PENDIDIKAN DAN KEBUDAYAAN  
2021

# KATA PENGANTAR

Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) bertujuan untuk menghasilkan tenaga kerja terampil, wirausaha pemula dan pembelajar sepanjang hayat untuk mengembangkan potensi dirinya dalam mengadopsi dan beradaptasi dengan perkembangan ilmu pengetahuan, teknologi dan seni serta tuntutan kebutuhan kualifikasi dan kompetensi dunia kerja saat ini dan masa depan. Dalam rangka mewujudkan tujuan SMK tersebut diperlukan sarana dan prasarana yang memadai untuk mendukung terlaksananya kegiatan pembelajaran bermutu.

Disrupsi teknologi di era revolusi industri 4.0 ditandai dengan semakin meluasnya penerapan otomatisasi, *artificial intelligence*, *big data*, *internet of things* (IoT) di industri dunia usaha dan dunia kerja (IDUKA) mengakibatkan perubahan-perubahan besar pada cara belajar, cara berinteraksi dan cara bekerja. SMK dituntut harus menghasilkan lulusan yang semakin relevan dan adaptif dengan tuntutan kebutuhan sumber daya manusia (SDM) di IDUKA saat ini dan masa depan. Untuk menyiapkan SDM yang berkualitas dan berdaya saing dalam mendukung agenda *Making Indonesia 4.0* diperlukan dukungan dan adopsi peralatan yang relevan dengan kebutuhan industri 4.0 di SMK sehingga lulusan SMK memiliki keterampilan baru yang dibutuhkan pasar kerja ke depan.

Untuk menjamin kualitas proses pembelajaran yang bermutu dan relevan di SMK, maka diperlukan norma dan standar peralatan yang menunjang terwujudnya capaian pembelajaran di setiap kompetensi keahlian. Pengembangan norma dan standar peralatan ini dilandaskan pada kebutuhan kurikulum, klaster uji kompetensi kerangka kualifikasi kerja nasional (KKNI) untuk SMK, kompetensi jabatan pertama lulusan SMK dan berorientasi pada kebutuhan dunia kerja di era industri 4.0.

Dengan adanya norma dan standar ini diharapkan dapat menjadi acuan penyediaan peralatan di SMK baik oleh pemerintah, penyelenggara SMK, IDUKA dan para pemangku kepentingan lainnya. Norma dan standar ini disusun sebagai bagian penjaminan mutu dalam pengembangan dan penyelenggaraan SMK.

Akhirnya tim penyusun memanjatkan puji syukur kepada Allah SWT dan mengucapkan terima kasih kepada Direktorat SMK yang telah memfasilitasi penyusunan buku ini dan semua pihak yang telah memberikan bantuan sehingga terselesaikannya penyusunan buku Norma dan Standar Peralatan SMK.

Jakarta, November 2020

Direktur Sekolah Menengah Kejuruan



Dr. Ir. M. Bakrun, M.M.

NIP 196504121990021002

# DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR .....</b>	<b>iii</b>
<b>DAFTAR ISI.....</b>	<b>iv</b>
<b>DAFTAR GAMBAR .....</b>	<b>v</b>
<b>DAFTAR TABEL .....</b>	<b>vii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
A. LATAR BELAKANG .....	1
B. RUANG LINGKUP .....	2
C. METODOLOGI.....	3
<b>BAB II RUANG PRAKTIK DAN PERALATAN.....</b>	<b>7</b>
A. RUANG PRAKTIK .....	7
B. NORMA DAN STANDAR RUANG PRAKTIK.....	8
C. RUANG PRAKTIK SMK AGRIBISNIS PENGOLAHAN HASIL PERIKANAN	29
D. DAFTAR PERABOTAN DAN PERALATAN PRAKTIK RUANG LABORATORIUM MIKROBIOLOGI.....	37
E. DAFTAR PERALATAN PRAKTIK RUANG DAPUR PRODUKSI .....	44
F. DAFTAR PERABOTAN DAN PERALATAN PRAKTIK RUANG HASIL PENGOLAHAN PERIKANAN .....	55
G. DAFTAR PERABOTAN DAN PERALATAN PRAKTIK RUANG LABORATORIUM UJI SENSORIS .....	64
H. DAFTAR PERABOTAN DAN PERALATAN PRAKTIK SUB RUANG INSTRUKTUR DAN PENYIMPANAN .....	77
<b>BAB III PENUTUP .....</b>	<b>83</b>
A. KESIMPULAN.....	83
B. SARAN DAN REKOMENDASI.....	84
<b>DAFTAR PUSTAKA.....</b>	<b>86</b>
<b>LAMPIRAN .....</b>	<b>88</b>

# DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.	Profil kompetensi lulusan agribisnis pengolahan hasil perikanan ..	4
Gambar 2.	Metode <i>design thinking non linier</i> .....	5
Gambar 3.	Ilustrasi perlindungan diri pada saat terjadi gempa.....	18
Gambar 4.	Ilustrasi pengangkuran lemari .....	18
Gambar 5.	Minimum jarak antar meja di ruang kelas .....	18
Gambar 6.	Ilustrasi pengikatan pot bunga pada tiang.....	19
Gambar 7.	Komponen non-struktur harus diberi pengaku .....	19
Gambar 8.	Ilustrasi struktur yang diberikan <i>isolation bearing</i> .....	20
Gambar 9.	Ilustrasi penempatan pipa <i>hydrant</i> di jalan.....	21
Gambar 10.	Ilustrasi penempatan <i>hydrant box</i> , alarm dan alat pemadam api ringan (APAR).....	21
Gambar 11.	Ilustrasi lemari penyimpanan APD .....	22
Gambar 12.	Ilustrasi pemasangan <i>smoke detector</i> dan <i>sprinkler</i> .....	22
Gambar 13.	Ilustrasi <i>sprinkler</i> .....	22
Gambar 14.	Ilustrasi <i>smoke detector</i> .....	23
Gambar 15.	Ilustrasi akses ke bangunan untuk mobil pemadam kebakaran.....	24
Gambar 16.	Ilustrasi akses jalan untuk mobil pemadam kebakaran.....	24
Gambar 17.	Titik kumpul evakuasi.....	24
Gambar 18.	Ilustrasi jalur evakuasi .....	25
Gambar 19.	Protokol kesehatan di lab/bengkel .....	26
Gambar 20.	Prosedur penggunaan ruang .....	28
Gambar 21.	Visualisasi 2D ruang praktik siswa kompetensi keahlian agribisnis pengolahan hasil perikanan.....	32
Gambar 22.	Visualisasi 3D ruang praktik siswa kompetensi keahlian agribisnis pengolahan hasil perikanan tampak 1 .....	33
Gambar 23.	Visualisasi 3D ruang praktik siswa kompetensi keahlian agribisnis pengolahan hasil perikanan tampak 2 .....	34
Gambar 24.	<i>Showroom/outlet</i> bidang keahlian kemaritiman .....	35
Gambar 25.	<i>Smart classroom</i> .....	36
Gambar 26.	Visualisasi ruang laboratorium sensoris, laboratorium produksi, ruang produksi pengolahan hasil perikanan.....	88
Gambar 27.	Visualisasi ruang laboratorium mikrobiologi.....	89

Gambar 28. Budaya 5S/5R di ruang praktik SMK.....	90
Gambar 29. Budaya <i>safety</i> /K3 (keselamatan dan kesehatan kerja) di SMK.....	91
Gambar 30. Budaya <i>safety</i> /K3 (keselamatan dan kesehatan kerja) di SMK.....	92

# DAFTAR TABEL

Tabel 1.	Detail kebutuhan luas minimum ruang praktik agribisnis pengolahan hasil perikanan .....	7
Tabel 2.	Penggunaan material untuk bangunan ruang praktik siswa .....	9
Tabel 3.	Material struktur kolom.....	12
Tabel 4.	Sistem struktur lantai untuk bangunan.....	13
Tabel 5.	Persyaratan struktur atap.....	14
Tabel 6.	Kebutuhan minimal luasan ruang praktik siswa .....	29
Tabel 7.	Peralatan <i>smart classroom</i> .....	30
Tabel 8.	Daftar perabotan dan peralatan praktik ruang laboratorium mikrobiologi .....	37
Tabel 9.	Daftar peralatan praktik ruang dapur produksi.....	44
Tabel 10.	Daftar perabotan dan peralatan praktik ruang hasil pengolahan perikanan .....	55
Tabel 11.	Daftar perabotan dan peralatan praktik ruang laboratorium uji sensoris .....	64
Tabel 12.	Daftar perabotan dan peralatan praktik sub ruang instruktur dan penyimpanan.....	77





# BAB I PENDAHULUAN

## A. LATAR BELAKANG

Guna mewujudkan visi Indonesia menjadi top 10 ekonomi dunia pada tahun 2030 pemerintah Indonesia melalui kementerian perindustrian telah menyiapkan peta jalan *making* Indonesia 4.0 dalam menghadapi tantangan era revolusi industri 4.0. Pembangunan kualitas sumber daya manusia menjadi salah satu prioritas dalam agenda *making* Indonesia 4.0. Memasuki revolusi industri 4.0, transformasi dan integrasi lingkungan kerja fisik ke lingkungan kerja digital seperti penggunaan kecerdasan buatan (*Artificial Intelligence, AI*), robotika, dan inovasi digital lainnya sudah semakin banyak digunakan di tempat kerja. Untuk itu pengembangan peta jalan pendidikan vokasi Indonesia 2020–2035 harus mengantisipasi perubahan besar yang terjadi akibat disrupsi teknologi baik cara belajar, cara bekerja dan kebiasaan hidup di masa depan.

Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) sebagai bagian dari pendidikan vokasi pada jenjang menengah diharapkan mampu menghasilkan tenaga teknis industri yang relevan dengan kebutuhan dunia kerja saat ini dan masa depan. Untuk meningkatkan kualitas dan daya saing SDM pemerintah telah mengeluarkan Instruksi Presiden nomor 9 tahun 2016 tentang Revitalisasi SMK. Untuk semakin menguatkan program peningkatan kualitas lulusan SMK, Kementerian Pendidikan dan Kebudayaan telah menetapkan Standar Nasional Pendidikan SMK melalui Peraturan Menteri Pendidikan dan Kebudayaan Republik Indonesia Nomor 34 tahun 2018 (SNP SMK). Dalam SNP

SMK standar kompetensi lulusan SMK meliputi 9 area kompetensi yang mencakup aspek karakter (*soft skills*), kompetensi teknis dan kewirausahaan.

Prosser & Quigley (1950) menyatakan pendidikan kejuruan akan efektif jika peralatan, mesin, dan tugas kerja sesuai dengan lingkungan dimana lulusan akan bekerja. Dukungan peralatan yang relevan dengan industri, penataan lingkungan belajar sesuai dengan lingkungan kerja di industri dan program pembelajaran yang sesuai dengan tugas-tugas yang akan dikerjakan di industri menjadi faktor penting dalam pencapaian kompetensi lulusan SMK. Menghadapi era revolusi industri 4.0, kemajuan teknologi di berbagai bidang akan mengubah kebutuhan SDM di dunia kerja. Untuk itu diperlukan dukungan dan pengembangan peralatan praktik yang mendukung penyiapan lulusan SMK sebagai tenaga kerja yang memenuhi kualifikasi dan kompetensi SDM di era revolusi industri 4.0. Diperlukan pembaharuan terus-menerus peralatan praktik SMK, kompetensi guru, dan kurikulum menyesuaikan dengan dinamika yang ada di industri.

Untuk meminimalkan gap teknologi dan kompetensi dengan dunia kerja dan memberikan penjaminan mutu maka diperlukan norma, standar, prosedur, dan kriteria di bidang sarana prasarana SMK. Norma dan standar peralatan praktik SMK bertujuan untuk memberikan panduan bagi para pemangku kepentingan dalam pengembangan sarana dan prasarana SMK yang relevan dengan tuntutan pasar kerja nasional dan *global*. Norma dan standar peralatan praktik ini dirancang berlandaskan pada kebutuhan kurikulum, kerangka kualifikasi dan standar kompetensi kerja nasional Indonesia, relevan dengan jabatan lulusan SMK di industri, kebutuhan pedagogis dan berorientasi industri 4.0 memenuhi persyaratan keselamatan dan kesehatan kerja.

## B. RUANG LINGKUP

Norma, standar, prosedur, dan kriteria peralatan praktik SMK ini dikembangkan berlandaskan dokumen standar sarana prasarana dalam SNP SMK 2018 dan struktur kurikulum SMK 2018 untuk menjabarkan lebih spesifik seperangkat peralatan praktik yang menunjang kompetensi keahlian. Untuk memenuhi kebutuhan SDM di era revolusi 4.0 diperlukan meng-*upgrade* peralatan sesuai dengan spesifikasi terbaru dan atau menambah ruang praktik baru sebagai pengembangan dari SNP SMK 2018.

Norma, standar, prosedur, dan kriteria peralatan praktik SMK ini dikembangkan untuk memenuhi kebutuhan seperangkat peralatan praktik yang menunjang untuk kompetensi keahlian Agribisnis Pengolahan Hasil Perikanan untuk menghasilkan profil lulusan seperti dijelaskan dalam gambar 1.

## C. METODOLOGI

Penyusunan norma dan standar ini menggunakan metode kualitatif dengan menggunakan tahapan *design thinking non linear*. Pertama, tahapan *Empathy* yaitu memahami kebutuhan pengguna meliputi SMK sebagai pengguna peralatan praktik dan IDUKA sebagai pengguna lulusan. Kedua, tahapan *Define* mendefinisikan kebutuhan standar sarana prasarana berlandaskan SNP SMK 2018 dan kebutuhan pasar kerja saat ini dan masa depan. Ketiga adalah tahapan *Ideate* yaitu mengembangkan norma dan standar peralatan praktik SMK yang relevan dengan kebutuhan kompetensi tenaga kerja industri yang berorientasi pada kebutuhan tenaga kerja di era revolusi industri 4.0. Keempat, tahapan pengembangan *prototype*, desain gambar ruang praktik 2 dimensi, 3 dimensi dan daftar peralatan-peralatan praktik yang menunjang kompetensi keahlian sesuai spektrum serta kurikulum SMK. Kelima adalah tahapan *Test/Validasi* yaitu memvalidasi rancangan *prototype* kepada para pemangku kepentingan seperti SMK, IDUKA dan para pengambil kebijakan di bidang sarana dan prasarana SMK. Proses pada setiap tahapan dapat diulang sesuai kebutuhan (*non linear*) sehingga didapatkan hasil akhir buku Norma dan Standar Laboratorium/Bengkel SMK.

Dasar pertimbangan yang digunakan dalam pengembangan norma dan standar fasilitas seperangkat peralatan praktik SMK adalah kebutuhan pedagogi dalam implementasi kurikulum, kebutuhan kompetensi untuk posisi jabatan pertama lulusan SMK di industri, pelaksanaan uji kompetensi skema sertifikasi KKN level II/III, dan mengantisipasi perubahan struktur tenaga kerja masa depan di era revolusi industri 4.0. Untuk mendukung efektifitas pembelajaran maka pemenuhan seperangkat peralatan menggunakan rasio peralatan adalah 1:1 atau 1:2 dan atau 1:4 yang disesuaikan dengan strategi pembelajaran, capaian kompetensi, kapasitas ruang, level teknologi, level keterampilan dan pembiayaan. Untuk mendukung pengembangan *teaching factory* melalui tata kelola SMK Badan Layanan Umum Daerah (BLUD) dapat dikembangkan peralatan yang mendukung untuk meningkatkan nilai jual produk/jasa seperti peralatan kemasan, *point of sale* dan sejenisnya sebagai peralatan penunjang untuk mendukung kegiatan *teaching factory* SMK dalam menumbuhkan kompetensi, kemandirian dan kewirausahaan

## PROFIL KOMPETENSI LULUSAN AGRIBISNIS PENGOLAHAN HASIL PERIKANAN

### Bekerja menjadi:

- *Junior Food Production Employee*
- *Junior Food/Fisheries Product Marketing*
- *Junior Quality Control of Fisheries Products*
- Pengolah Pangan
- Petugas Pengambil Contoh
- Operator Penerima Bahan Baku

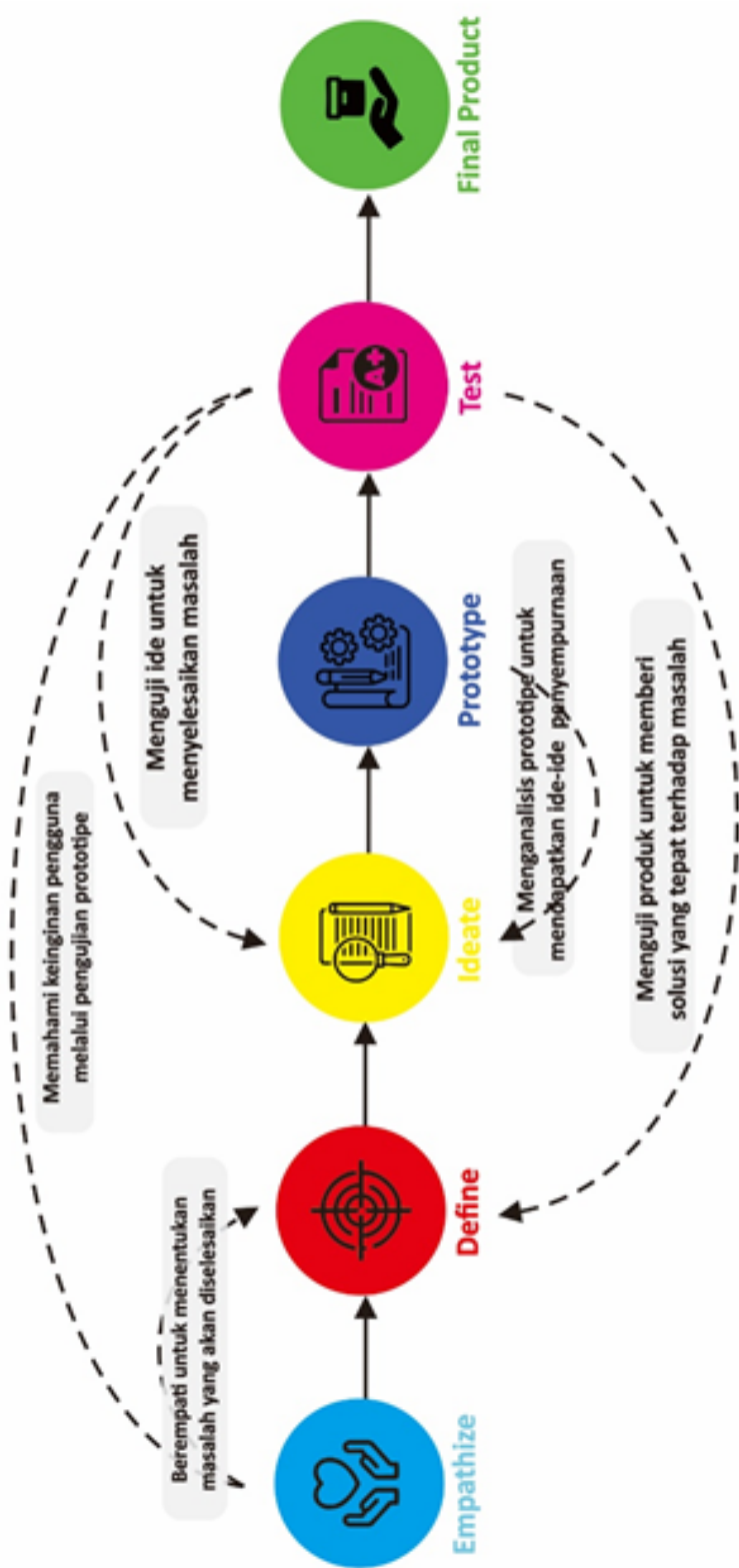
### Melanjutkan studi:

- D3, D4 dan S1 (Penyuluh Perikanan, Sekolah Tinggi Perikanan, Perikanan Budidaya, Management Sumber Daya Perikanan, Pengolahan Hasil Perikanan, Ilmu Kelautan))

### Wirausahawan:

- Peternak ikan konsumsi dan ikan hias
- Penyedia jasa konservasi lingkungan
- Penyedia atau distributor pakan ikan
- Pengusaha makanan berbahan baku ikan

Gambar 1. Profil kompetensi lulusan agribisnis pengolahan hasil perikanan



Gambar 2. Metode *design thinking non linier*



## BAB II

# RUANG PRAKTIK DAN PERALATAN

### A. RUANG PRAKTIK

Dalam SNP SMK 2018 ruang praktik Kompetensi Keahlian Agribisnis Pengolahan Hasil Perikanan berfungsi sebagai tempat untuk melaksanakan kegiatan pembelajaran seperti pengenalan pengendalian mikroorganisme dan bakterial, penanganan, pengolahan dan produksi komoditas hasil perikanan, pengemasan dan *delivery*, uji sensoris. Besarnya luasan minimum ruang kompetensi keahlian Agribisnis Pengolahan Hasil Perikanan adalah 150 m<sup>2</sup> (seratus lima puluh meter persegi). Selanjutnya, detail kebutuhan luas minimum ruangan praktik tercantum di dalam Tabel 1.

Tabel 1. Detail kebutuhan luas minimum ruang praktik agribisnis pengolahan hasil perikanan

No	Jenis	Rasio Minimum	Deskripsi
1	Ruang laboratorium mikrobiologi	3 m <sup>2</sup> /peserta didik	Kapasitas untuk 9 peserta didik
2	Ruang dapur produksi	3 m <sup>2</sup> /peserta didik	Kapasitas untuk 9 peserta didik
3	Ruang pengolahan hasil perikanan	3 m <sup>2</sup> /peserta didik	Kapasitas untuk 9 peserta didik
4	Ruang laboratorium uji sensoris	3 m <sup>2</sup> /peserta didik	Kapasitas untuk 9 peserta didik

No	Jenis	Rasio Minimum	Deskripsi
5	Sub ruang instruktur dan ruang simpan	3 m <sup>2</sup> /instruktur	Kapasitas untuk 9 instruktur

Pengembangan desain ruang menggunakan prinsip fleksibilitas ruang praktik yang dapat digunakan untuk memenuhi standar minimal ruang praktik, sebagai *maker space* dan sebagai ruang praktik untuk membentuk kompetensi siswa melalui pembelajaran berbasis *teaching factory* atau *project*.

## B. NORMA DAN STANDAR RUANG PRAKTIK

Norma dan Standar desain ruang praktik siswa di SMK dikembangkan untuk memberikan ilustrasi desain lingkungan belajar yang modern untuk mendukung proses pembelajaran abad 21, namun sekolah diberikan fleksibilitas sesuai dengan kondisi yang ada di sekolah disesuaikan dengan memperhatikan minimal luasan ruang praktik, fungsi, kontur tanah, ergonomi, dan K3. Lingkungan belajar yang modern mengoptimalkan pemanfaatan teknologi terkini untuk memfasilitasi sarana dan prasarana bagi siswa dan guru yang mendukung pembelajaran berpusat pada siswa, berbasis *project*, *teaching factory*, pengembangan kewirausahaan dan pengembangan profesional berkelanjutan. Fasilitas lingkungan belajar modern di SMK mencakup enam elemen yaitu:

1. Ketersediaan jaringan internet
2. Peralatan *audiovisual*
3. Perabot yang mudah dipindahkan/diatur sesuai kebutuhan strategi pembelajaran
4. Lingkungan belajar yang mendukung interaksi sosial secara formal dan informal
5. Peralatan yang mendukung penguasaan kompetensi tenaga kerja industri dan kewirausahaan di era revolusi industri 4.0
6. Lingkungan area kerja laboratorium dan bengkel untuk menumbuhkan budaya kerja industri seperti 5S/5R dan K3 (ihat gambar 28, 29, dan 30).

Lingkungan belajar di SMK dirancang memiliki fleksibilitas sebagai pusat pengembangan kompetensi, membentuk iklim tumbuhnya budaya industri dan menumbuhkan kreatifitas dan inovasi wirausaha pemula. Ada sembilan aspek yang harus diperhatikan dalam menciptakan ruang belajar yang aman, nyaman, selamat, sehat dan indah yaitu kualitas air, kebisingan, pencahayaan dan pemandangan, ventilasi, kualitas udara, kelembaban, suhu, pengendalian debu dan serangga serta sistem keamanan dan keselamatan. Norma dan standar ruang praktik SMK ini merupakan panduan untuk perencanaan dan pengembangan dalam membangun fasilitas sarana dan prasarana SMK untuk mencapai kinerja yang lebih optimal. Norma dan standar ruang praktik SMK meliputi:



## 1. SISTEM ELEKTRIKAL LABORATORIUM

Standar minimal untuk sistem elektrikal laboratorium adalah kotak kontak/ stop kontak 1 *phase* dengan jarak masing-masing 3 m, pada sepanjang dinding bagian dalam ruang praktik.

## 2. PERSYARATAN MATERIAL BANGUNAN

Material yang digunakan untuk beton bertulang, baja ataupun kayu mengikuti Standar Nasional Indonesia (SNI) yang terbaru dan telah ditetapkan. Material yang dimaksud juga dapat disesuaikan dengan kemajuan ilmu dan teknologi bahan. Tidak terbatas hanya itu, penggunaan material juga disesuaikan dengan kemampuan sumber daya setempat dengan tetap mempertimbangkan kekuatan dan keawetan sesuai pedoman SNI. Selanjutnya, prioritas material bangunan menggunakan produk dalam negeri, termasuk untuk bahan dari sistem pabrikasi. Persyaratan material bangunan dapat dijelaskan pada Tabel 2.

Tabel 2. Penggunaan material untuk bangunan ruang praktik siswa

No	Material	Alternatif material
1.	Penutup lantai	<ul style="list-style-type: none"><li>Bahan teraso, keramik, papan kayu, <i>vinyl</i>, marmar, <i>homogenius tile</i> dan karpet yang disesuaikan dengan fungsi ruang dan klasifikasi bangunan;</li><li>Adukan atau perekat harus memenuhi persyaratan teknis dan sesuai dengan jenis material yang digunakan.</li></ul>
2.	Dinding pengisi	<ul style="list-style-type: none"><li>Batu bata, beton ringan, bata tela, batako, papan kayu, kaca dengan rangka kayu/aluminium, panel GRC dan/ atau aluminium</li></ul>
	Dinding partisi	<ul style="list-style-type: none"><li>Papan kayu, kayu lapis, kaca, <i>calcium board</i>, <i>particle board</i>, dan/atau <i>gypsum-board</i> dengan rangka kayu kelas kuat II atau rangka lainnya, yang dicat tembok atau bahan finishing lainnya, sesuai dengan fungsi ruang dan klasifikasi bangunannya.</li></ul>
	Prasyarat bahan perekat	Adukan/perekat yang digunakan harus memenuhi persyaratan teknis dan sesuai jenis bahan dinding yang digunakan;
	Prasyarat komponen pracetak	Jika ada komponen pracetak yang telah digunakan pada dinding, maka dapat digunakan bahan pracetak yang sudah ada.

No	Material	Alternatif material
3.	Kerangka Langit-langit	<p>Kayu lapis atau yang setara, digunakan rangka kayu kelas kuat II dengan ukuran minimum:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 4/6 cm untuk balok pembagi dan balok penggantung;</li> <li>• 6/12 cm untuk balok rangka utama; dan</li> <li>• 5/10 cm untuk balok tepi;</li> <li>• Besi <i>hollow</i> atau <i>metal furring</i> 40 mm x 40 mm dan 40 mm x 20 mm lengkap dengan besi penggantung Ø8 mm dan pengikatnya;</li> </ul> <p>Untuk bahan penutup akustik atau <i>gypsum</i> digunakan kerangka aluminium yang bentuk dan ukurannya disesuaikan dengan kebutuhan;</p>
	Bahan penutup langit	Kayu lapis, aluminium, akustik, <i>gypsum</i> , atau sejenis yang disesuaikan dengan fungsi dan klasifikasi bangunannya;
	Lapisan finishing	Harus memenuhi persyaratan teknis dan sesuai dengan jenis bahan penutup yang digunakan sesuai prosedur SNI.
4.	Bahan penutup atap	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bahan harus memenuhi persyaratan SNI yang berlaku.</li> <li>• Material penutup atap dapat terdiri dari atap beton, genteng, metal, <i>fibrecement</i>, <i>calcium board</i>, sirap, seng, aluminium, maupun asbes/asbes gelombang;</li> <li>• Atap dari beton harus dilapisi <i>waterproofing</i>;</li> <li>• Penggunaan material atap dapat disesuaikan dengan fungsi, klasifikasi dan kondisi daerahnya.</li> </ul>
	Bahan kerangka penutup atap	<p>Untuk penutup atap genteng digunakan rangka kayu kelas kuat II dengan ukuran:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 2/3 cm untuk reng atau 3/4 cm untuk reng genteng beton;</li> <li>• 4/6 cm atau 5/7 cm untuk kaso, dengan jarak antar kaso disesuaikan ukuran penampang kaso;</li> </ul>
	Kerangka atap non-kayu	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gording baja profil C, dengan ukuran minimal 125 x 50 x 20 x 3,2;</li> <li>• Kuda-kuda baja profil WF, dengan ukuran minimal 250 x 150 x 8 x 7;</li> <li>• Struktur baja ringan (<i>cold form steel</i>);</li> <li>• Beton plat dengan tebal minimum 12 cm.</li> </ul>

No	Material	Alternatif material
5.	Kusen dan daun pintu/jendela	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kayu kelas kuat/kelas awet II dengan ukuran jadi minimum 5,5 cm x 11 cm dan dicat kayu atau dipelitur sesuai persyaratan standar yang berlaku;</li> <li>• Rangka daun pintu yang dilapisi kayu lapis/<i>teakwood</i>, menggunakan kayu kelas kuat II dengan ukuran minimum 3,5cm x 10cm. Sedangkan ambang bawah 3,5 x 20cm. Daun pintu dilapis dengan kayu lapis yang di cat atau dipelitur;</li> <li>• Daun pintu panil kayu digunakan kayu kelas kuat/kelas awet II, dicat kayu atau dipelitur;</li> <li>• Daun jendela kayu, digunakan kayu kelas kuat/kelas awet II, dengan ukuran rangka minimum 3,5 cm x 8 cm, dicat kayu atau dipelitur;</li> <li>• Rangka pintu/jendela yang menggunakan bahan aluminium ukuran rangkanya disesuaikan dengan fungsi ruang dan klasifikasi bangunannya;</li> <li>• Kusen baja profil E, dengan ukuran minimal 150 x 50 x 20 x 3,2 dan pintu baja BJLS 100 diisi <i>glass wool</i> untuk pintu kebakaran;</li> <li>• Penggunaan kaca untuk daun pintu maupun jendela disesuaikan dengan fungsi ruang dan klasifikasi bangunannya.</li> </ul>

### 3. PERSYARATAN STRUKTUR BANGUNAN

Struktur bangunan harus memenuhi standar mutu keselamatan (*safety*) dan kelayakan (*serviceability*) dan persyaratan SNI yang berlaku. Spesifikasi teknik untuk sistem struktur yang dimaksud diuraikan seperti di bawah ini.

#### a. Fondasi

Struktur fondasi harus direncanakan mampu untuk menahan beban di atasnya (beban sendiri, beban hidup, beban mati). Untuk daerah dengan tanah berpasir atau lereng dengan kemiringan di atas 15 derajat, jenis fondasi disesuaikan dengan bentuk massa bangunan untuk menghindari terjadinya liquifaksi pada saat gempa.

Fondasi untuk sekolah harus disesuaikan dengan jenis dan kondisi tanah, serta klasifikasi bangunannya. Fondasi dengan karakter khusus, maka kekurangan biaya dapat diajukan secara khusus di luar biaya standar sebagai fondasi non-standar. Untuk bangunan lebih dari tiga lantai, maka harus didukung dengan penyelidikan kondisi tanah oleh tim ahli geoteknik yang bersertifikat.

b. Kolom

Struktur kolom dapat dibedakan berdasarkan material penyusunnya sebagai berikut.

Tabel 3. Material struktur kolom.

No	Material kolom	Keterangan
1.	Kolom beton bertulang	<ul style="list-style-type: none"><li>• Tebal minimum 15 cm, tulangan 4Ø12-15 cm;</li><li>• Selimut beton minimum 2.5 cm;</li><li>• Mutu bahan sesuai dengan SNI yang berlaku.</li></ul>
2.	Kolom beton bertulang (praktis)	<ul style="list-style-type: none"><li>• Tebal minimum 15 cm, tulangan 4Ø12-20 cm;</li><li>• Selimut beton minimum 2.5 cm;</li><li>• Mutu bahan berdasarkan kepada pedoman SNI yang berlaku.</li></ul>
3.	Kolom baja	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mempunyai kelangsingan (<math>\lambda</math>) maksimum 150;</li><li>• Dibuat dari profil tunggal maupun tersusun harus mempunyai minimum 2 sumbu simetris;</li><li>• Sambungan antara kolom baja pada bangunan bertingkat tidak boleh dilakukan pada tempat pertemuan antara balok dengan kolom, dan harus mempunyai kekuatan minimum sama dengan kolom;</li><li>• Sambungan kolom baja yang menggunakan las harus menggunakan las listrik, sedangkan yang menggunakan baut harus menggunakan baut mutu tinggi;</li><li>• Penggunaan profil baja tipis yang dibentuk dingin, harus berdasarkan perhitungan-perhitungan yang memenuhi syarat kekuatan, kekakuan, dan stabilitas yang cukup;</li><li>• Mutu bahan sesuai dengan SNI yang berlaku.</li></ul>
4.	Struktur kolom kayu	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dimensi kolom bebas diambil minimum 20 cm x 20 cm;</li><li>• Mutu bahan sesuai dengan SNI yang berlaku.</li></ul>

No	Material kolom	Keterangan
5.	Struktur dinding geser (jika ada)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dinding geser harus direncanakan untuk secara bersama-sama dengan struktur secara keseluruhan agar mampu memikul beban yang diperhitungkan terhadap pengaruh-pengaruh aksi sebagai akibat dari beban-beban yang mungkin bekerja selama umur layanan struktur, baik beban muatan tetap maupun muatan beban sementara yang timbul akibat gempa dan angin;</li> <li>Dinding geser mempunyai ketebalan sesuai dengan ketentuan dalam SNI yang berlaku.</li> </ul>

c. Struktur Lantai

Material untuk struktur lantai mengikuti persyaratan sebagai berikut.

Tabel 4. Sistem struktur lantai untuk bangunan

No.	Sistem struktur lantai	Keterangan
1.	Kayu	<ul style="list-style-type: none"> <li>Jika tebal papan lantai 2 cm, jarak balok anak tidak boleh lebih dari 60 cm;</li> <li>Ukuran balok anak minimal adalah 6/12 cm;</li> <li>Balok lantai yang masuk ke dalam dinding harus dilapisi bahan pengawet terlebih dahulu;</li> <li>Material dan tegangan untuk syarat kekuatan dan kekakuan material harus memenuhi SNI yang berlaku.</li> </ul>
2.	Beton	<ul style="list-style-type: none"> <li>Harus dipasang lapisan pasir dengan tebal minimal 5 cm; dengan lantai kerja minimal 5 cm;</li> <li>Material dan tegangan yang dipersyaratkan harus memenuhi standari SNI yang berlaku;</li> <li>Analisis struktur pelat lantai beton dilakukan oleh tenaga ahli yang bersertifikasi.</li> </ul>
3.	Baja	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ketebalan pelat diperhitungkan agar memenuhi batas lendutan yang dipersyaratkan;</li> <li>Kekuatan sambungan dan analisa struktur harus dihitung oleh tenaga ahli bersertifikasi;</li> <li>Material dan tegangan yang dipersyaratkan harus memenuhi kriteria SNI yang berlaku.</li> </ul>

d. Struktur Atap

Struktur atap merupakan salah satu komponen penting dalam suatu bangunan. Kemiringan atap, persyaratan material dan analisa struktur mengacu kepada Tabel 5.

Tabel 5. Persyaratan struktur atap

No.	Sistem struktur	Keterangan
1.	Kayu	<ul style="list-style-type: none"><li>• Ukuran yang digunakan harus sesuai dengan ukuran yang dinormalisir;</li><li>• Rangka atap kayu harus menggunakan bahan anti rayap;</li><li>• Material dan tegangan yang dipersyaratkan harus memenuhi kriteria SNI yang berlaku.</li></ul>
2.	Beton bertulang	Material dan tegangan yang dipersyaratkan harus memenuhi kriteria SNI yang berlaku.
3.	Baja	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sambungan pada rangka atap baja yang berupa baut, paku keling, atau las listrik, harus memenuhi kriteria SNI yang berlaku;</li><li>• Rangka atap baja harus dilapisi pelapis anti korosi;</li><li>• Pada bangunan sekolah yang telah ada komponen fabrikasi, struktur rangka atap dapat digunakan komponen prefabrikasi yang sudah ada;</li><li>• Material dan tegangan yang dipersyaratkan harus memenuhi kriteria SNI yang berlaku.</li></ul>

#### 4. PERSYARATAN UMUM BANGUNAN GEDUNG

Persyaratan aspek keselamatan yang harus dipenuhi dalam rangka mewujudkan sekolah yang aman dari beban eksternal seperti gempa bumi, kebakaran dan lainnya adalah sebagai berikut.

- a. Memiliki struktur yang stabil dan kukuh sampai dengan kondisi pembebanan maksimum dalam mendukung beban hidup dan beban mati, serta untuk daerah atau zona tertentu memiliki kemampuan untuk menahan gempa dan kekuatan alam lainnya;
- b. Dilengkapi sistem proteksi pasif dan atau proteksi aktif untuk mencegah dan menanggulangi bahaya kebakaran dan petir;
- c. Bangunan gedung harus memenuhi syarat fasilitas dan aksesibilitas yang mudah, aman, nyaman, untuk difabel (penyandang cacat);
- d. Bangunan gedung juga hendaknya dilengkapi dengan pengarah jalan (*guiding block*) untuk tunanetra;

- e. Persyaratan kemanan juga harus dipenuhi termasuk di dalamnya adalah mampu meredam getaran dan kebisingan saat pelajaran, kontrol kondisi ruangan, dan lampu penerangan.
- f. Kualitas bangunan gedung tahan gempa mengacu kepada Standar Nasional Indonesia SNI 1726:2019;
- g. Kemampuan memikul beban yang diperhitungkan terhadap pengaruh aksi sebagai akibat dari beban yang mungkin bekerja selama umur layanan struktur, baik beban muatan tetap maupun beban muatan sementara yang timbul akibat gempa sesuai dengan zonasi, angin, pengaruh korosi, jamur dan serangga perusak;
- h. Ketentuan rencana yang detail sehingga pada kondisi pembebanan maksimum yang direncanakan, apabila terjadi keruntuhan kondisi strukturnya masih memungkinkan pengguna bangunan gedung menyelamatkan diri;
- i. Bangunan gedung sekolah baru dapat bertahan minimum 20 tahun; dan
- j. Bangunan gedung dilengkapi izin mendirikan bangunan dan izin penggunaan sesuai ketentuan peraturan perundang-undangan yang berlaku.

## 5. PERSYARATAN UMUM UTILITAS RUANGAN

Persyaratan umum utilitas ruangan harus memenuhi persyaratan minimum sebagai berikut.

- a. Jamban antara pria dan wanita dibangun secara terpisah
- b. Daftar kelengkapan jamban minimal terdiri dari:
  - 1) Pompa penarik dan pendorong ke tangki air bersih;
  - 2) Tangki air kapasitas 2 x 1.000 liter;
  - 3) Instalasi listrik dan lampu penerangan;
  - 4) Dua kloset jongkok untuk toilet pria dan 3 kloset jongkok untuk toilet wanita;
  - 5) Dua unit urinoir untuk toilet pria;
  - 6) Dua unit tempat cuci tangan dilengkapi cermin; dan
  - 7) Beberapa utilitas yang dapat digunakan bersama antara toilet pria dan wanita adalah sumber air bersih, menara air, dan *septic tank*.

## 6. TINJAUAN KESELAMATAN, KESEHATAN, DAN KENYAMANAN RUANG

Keselamatan, Kesehatan, dan Kenyamanan (K3) ruang yang dimaksudkan adalah mengacu pada kategori sebagai berikut:

- a. Buka pintu depan toilet ke arah luar (selasar), dimaksudkan untuk mempermudah proses evakuasi;
- b. Setiap bilik toilet dilengkapi pintu, yang dapat dikunci dari dalam dan membuka keluar;
- c. Tersedia sumber air bersih melalui PDAM maupun air tanah;
- d. Dilengkapi instalasi air bersih, instalasi air kotor/limbah dan kotoran, *septic tank*, dan sumur resapan.

- e. Bukaannya cahaya minimal 10% dan bukaan ventilasi udara minimal 5% dari luas ruang jamban, untuk sehatnya kondisi ruang dengan penerangan alami, sirkulasi udara, dan kelembaban normal; dan
- f. Dilengkapi *floor drain*, sehingga tidak terjadi genangan air di lantai toilet.

## 7. PERSYARATAN KESEHATAN GEDUNG

### a. Persyaratan Sistem Penghawaan

Persyaratan sistem penghawaan dengan memenuhi ruang dengan ventilasi yang baik. Setiap bangunan gedung harus mempunyai ventilasi alami dan atau ventilasi mekanik/buatan sesuai dengan fungsinya. Bangunan gedung tempat tinggal, bangunan gedung pelayanan kesehatan khususnya ruang perawatan, bangunan gedung pendidikan khususnya ruang kelas, dan bangunan pelayanan umum lainnya harus mempunyai bukaan permanen, kisi-kisi pada pintu dan jendela dan atau bukaan permanen yang dapat dibuka untuk kepentingan ventilasi alami.

Jika ventilasi alami tidak mungkin dilaksanakan, maka diperlukan ventilasi mekanis seperti pada bangunan fasilitas tertentu yang memerlukan perlindungan dari udara luar dan pencemaran. Persyaratan teknis sistem ventilasi, kebutuhan ventilasi, harus mengikuti:

- 1) SNI 03-6390-2000 tentang konservasi energi sistem tata udara pada bangunan gedung;
- 2) SNI 03-6572-2001 tentang tata cara perancangan sistem ventilasi dan pengondisian udara pada bangunan gedung, atau edisi terbaru;
- 3) Standar tentang tata cara perencanaan, pemasangan, dan pemeliharaan sistem ventilasi;
- 4) Standar tentang tata cara perencanaan, pemasangan, dan pemeliharaan sistem ventilasi mekanis.

### b. Persyaratan Sistem Pencahayaan

- 1) Persyaratan sistem pencahayaan pada bangunan gedung seperti berikut ini.
  - a) Setiap bangunan gedung untuk memenuhi persyaratan sistem pencahayaan harus mempunyai pencahayaan alami dan atau pencahayaan buatan, termasuk pencahayaan darurat sesuai dengan fungsinya;
  - b) Bangunan gedung pendidikan, harus mempunyai bukaan untuk pencahayaan alami;
  - c) Pencahayaan alami harus optimal, disesuaikan dengan fungsi bangunan gedung dan fungsi masing-masing ruang di dalam bangunan gedung;
  - d) Pencahayaan buatan harus direncanakan berdasarkan tingkat iluminasi yang dipersyaratkan sesuai fungsi ruang-dalam bangunan



gedung dengan mempertimbangkan efisiensi, penghematan energi yang digunakan, dan penempatannya tidak menimbulkan efek silau atau pantulan;

- e) Pencahayaan buatan yang digunakan untuk pencahayaan darurat harus dipasang pada bangunan gedung dengan fungsi tertentu, serta dapat bekerja secara otomatis dan mempunyai tingkat pencahayaan yang cukup untuk evakuasi yang aman;
  - f) Semua sistem pencahayaan buatan, kecuali yang diperlukan untuk pencahayaan darurat, harus dilengkapi dengan pengendali manual, dan/atau otomatis, serta ditempatkan pada tempat yang mudah dicapai/dibaca oleh pengguna ruang;
  - g) Pencahayaan alami dan buatan diterapkan pada ruangan baik di dalam bangunan maupun di luar bangunan gedung;
- 2) Persyaratan pencahayaan harus mengikuti:
- a) SNI 03-6197-2000 tentang konservasi energi sistem pencahayaan buatan pada bangunan gedung, atau edisi terbaru;
  - b) SNI 03-2396-2001 tentang tata cara perancangan sistem pencahayaan alami pada bangunan gedung, atau edisi terbaru;
  - c) SNI 03-6575-2001 tentang tata cara perancangan sistem pencahayaan buatan pada bangunan gedung, atau edisi terbaru. Dalam hal masih ada persyaratan lainnya yang belum tertampung, atau yang belum mempunyai SNI, digunakan standar baku dan/atau pedoman teknis.

## **8. *DISASTER RESILIENCE DESIGN***

Merujuk kepada Peraturan Menteri Pekerjaan Umum No.29 tahun 2006, beberapa hal penting yang harus diperhatikan dalam mendesain dan merencanakan ruang kelas agar aman dari bencana adalah sebagai berikut.

- a. Setiap kelas harus memiliki dua pintu dengan satu pintu membuka keluar
- b. Memiliki jalur evakuasi dan akses aman yang dapat dicapai dengan mudah dan dilengkapi dengan rambu penunjuk arah jelas, serta dapat dikenal dengan baik oleh seluruh komponen sekolah;
- c. Memiliki titik kumpul yang mudah di jangkau.

Selain dari ketiga hal penting di atas, desain dan penataan kelas meliputi sebagai berikut.

- a. Meja cukup kuat sebagai tempat berlindung sementara ketika terjadi gempa;



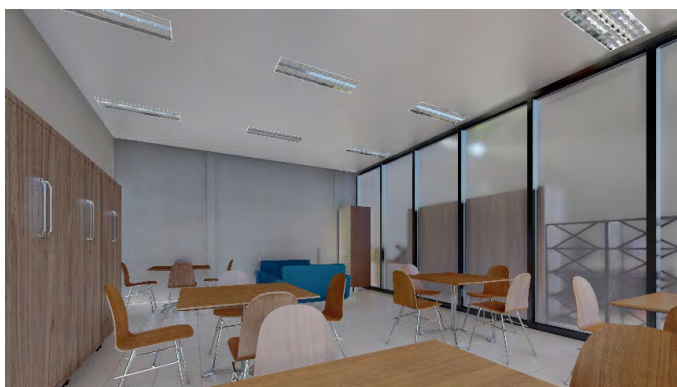
Gambar 3. Ilustrasi perlindungan diri pada saat terjadi gempa.

- b. Rak lemari dan sejenisnya diberi angkur ke dinding serta lantai;



Gambar 4. Ilustrasi pengankuran lemari

- c. Ukuran meja belajar dengan lebar minimal sebesar 95 cm untuk mengakopsi siswa berkebutuhan khusus;



Gambar 5. Minimum jarak antar meja di ruang kelas

- d. Vas bunga atau pot diikatkan pada kait tertentu agar tidak jatuh dan pecah;



Gambar 6. Ilustrasi pengikatan pot bunga pada tiang

- e. *Frame* dan sejenisnya yang termasuk komponen arsitektur harus di baut sedemikian rupa untuk mencegah terjadinya rusak pada saat gempa;



Gambar 7. Komponen non-struktur harus diberi pengaku

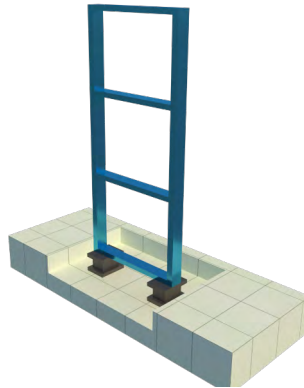
## 9. MITIGASI BENCANA

Persiapan mitigasi harus dipahami oleh seluruh satuan pendidikan, karena Indonesia merupakan kategori daerah rawan bencana (*ring of fire*). Secara umum, mitigasi dibagi menjadi dua yaitu.

- a. Mitigasi Struktural

Mitigasi diperlukan untuk mengurangi resiko bencana alam melalui pembangunan prasarana fisik dan pendekatan teknologi. Dalam hal ini mencakup beberapa item seperti pembuatan kanal khusus banjir, pendeteksi aktivitas gunung berapi, bangunan yang di desain dengan sistem struktur tahan gempa, ataupun sistem peringatan dini untuk evakuasi akibat gelombang tsunami. Mitigasi struktural sendiri berfungsi untuk mengurangi

kerentanan (*vulnerability*) terhadap bencana alam yang akan terjadi, karena bagaimanapun juga lebih awal lebih baik untuk dipersiapkan.



Gambar 8. Ilustrasi struktur yang diberikan *isolation bearing*

b. Mitigasi Non-Struktural

Mitigasi non-struktural diperlukan sebagai upaya untuk mendukung mitigasi non-struktural diantaranya adalah pembuatan kebijakan atau undang-undang terkait dengan Penanggulangan Bencana No. 24 Tahun 2007. Beberapa contoh mitigasi non-struktural lainnya adalah pembuatan tata ruang kota atau daerah, peningkatan keterlibatan masyarakat sadar bencana, advokasi dan sosialisasi. Berbagai contoh lain terkait kebijakan non-struktural adalah legislasi, perencanaan wilayah dan daerah, dan identifikasi menyeluruh atau studi analisis terhadap resiko yang akan terjadi jika bencana melanda disuatu kawasan rawan bencana.

## 10. PENCEGAHAN BAHAYA KEBAKARAN

Setiap gedung negara yang didirikan harus memiliki fasilitas terhadap pencegahan dan penanggulangan bahaya kebakaran. Hal ini tertuang di dalam:

- a. Keputusan Menteri Pekerjaan Umum No. 26/2008 tentang ketentuan teknis pengamanan terhadap bahaya kebakaran pada bangunan dan lingkungan; dan;
- b. Peraturan Daerah tentang bangunan gedung dan peraturan daerah tentang penanggulangan dan pencegahan bahaya kebakaran; beserta standar-standar teknis yang terkait.

Terdapat dua sistem proteksi kebakaran yaitu sistem proteksi aktif dan pasif. Penerapan sistem proteksi ini didasarkan pada fungsi klasifikasi risiko kebakaran, luas bangunan, ketinggian bangunan, geometri ruang, bahan bangunan terpasang, dan atau jumlah dan kondisi penghuni dalam bangunan gedung.

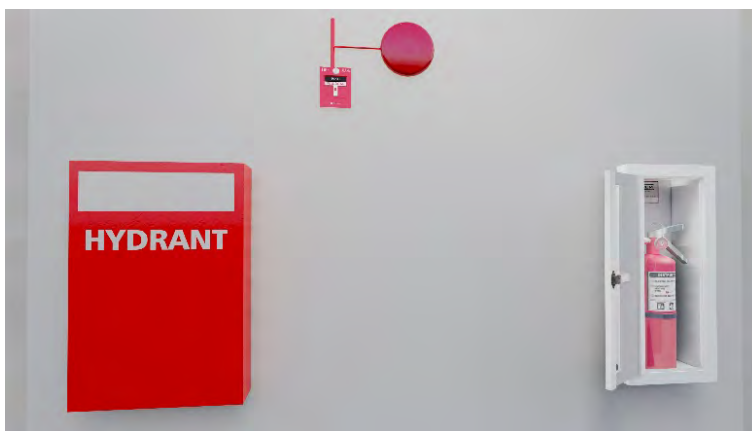
a. Sistem Proteksi Aktif

Sistem ini merupakan perlindungan terhadap kebakaran dengan menggunakan peralatan yang bekerja secara otomatis ataupun manual. Setiap bangunan gedung harus dilindungi dengan proteksi ini berdasarkan pada fungsi, klasifikasi, luas, ketinggian, volume bangunan dan atau jumlah dan kondisi penghuni di dalam bangunan. Dalam sistem proteksi ini, beberapa hal yang harus diperhatikan adalah: (1) Sistem pemadam kebakaran; (2) Sistem deteksi dan alarm kebakaran; (3) Sistem pengendalian asap kebakaran; dan (4) Pusat pengendali kebakaran. Sistem proteksi aktif yang dimaksud diatas mengikuti peraturan sebagai berikut:

- 1) SNI 03-1745-2000 tentang tata cara perencanaan dan pemasangan sistem pipa tegak dan slang untuk pencegahan bahaya kebakaran pada bangunan gedung;



Gambar 9. Ilustrasi penempatan pipa *hydrant* di jalan



Gambar 10. Ilustrasi penempatan *hydrant box*, alarm dan alat pemadam api ringan (APAR)



Gambar 11. Ilustrasi lemari penyimpanan APD

- 2) SNI 03-3985-2000 tentang tata cara perencanaan, pemasangan dan pengujian sistem deteksi dan alarm kebakaran untuk pencegahan bahaya kebakaran pada bangunan gedung;



Gambar 12. Ilustrasi pemasangan *smoke detector* dan *sprinkler*

- 3) SNI 03-3989-2000 tentang tata cara perencanaan dan pemasangan sistem *sprinkler* otomatis untuk pencegahan bahaya kebakaran pada bangunan gedung;



Gambar 13. Ilustrasi *sprinkler*

- 4) SNI 03-6571-2001 tentang sistem pengendalian asap kebakaran pada bangunan gedung; dan



Gambar 14. Ilustrasi *smoke detector*

- 5) SNI 03-0712-2004 tentang sistem manajemen asap dalam mal, atrium, dan ruangan bervolume besar.
- b. Sistem Proteksi Pasif

Sistem ini merupakan perlindungan terhadap kebakaran dengan melakukan pengaturan terhadap komponen bangunan gedung, ditinjau berdasarkan aspek arsitektur dan struktur, agar penghuni dan benda di dalamnya terhindar dari kerusakan fisik saat terjadi kebakaran. Sistem proteksi yang dijelaskan di atas harus mengacu kepada:

    - 1) SNI 03-1736-2000 tentang tata cara perencanaan sistem proteksi pasif untuk pencegahan bahaya kebakaran pada bangunan gedung; dan
    - 2) SNI 03-1746-2000 tentang tata cara perencanaan dan pemasangan sarana jalan ke luar untuk penyelamatan terhadap bahaya kebakaran pada bangunan gedung.
  - c. Persyaratan Aksesibilitas untuk Pemadam Kebakaran

Dalam perencanaan sebuah gedung, hal ini jarang sekali untuk ditinjau, bahkan diabaikan. Padahal aksesibilitas untuk pemadam kebakaran sangatlah perlu agar tidak menimbulkan kerugian material yang lebih besar lagi. Untuk detail persyaratannya sebagaimana tercantum didalam peraturan sebagai berikut:

    - 1) SNI 03-1735-2000 tentang tata cara perencanaan akses bangunan dan akses lingkungan untuk pencegahan bahaya kebakaran pada bangunan rumah dan gedung;



Gambar 15. Ilustrasi akses ke bangunan untuk mobil pemadam kebakaran



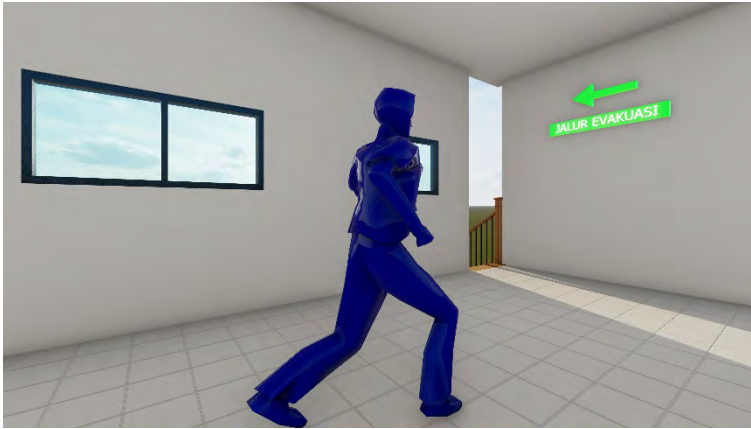
Gambar 16. Ilustrasi akses jalan untuk mobil pemadam kebakaran

- 2) SNI 03-1736-2000 tentang tata cara perencanaan dan pemasangan sarana jalan keluar untuk penyelamatan terhadap bahaya kebakaran pada gedung.



Gambar 17. Titik kumpul evakuasi





Gambar 18. Ilustrasi jalur evakuasi

## 11. PENERAPAN BUDAYA 6S (*SEIRI, SEITON, SEISO, SEIKETSU, SHITSUKE, SAFETY*)

Laboratorium dan bengkel sebagai lingkungan kerja untuk menumbuhkan budaya industri dengan mengimplementasikan 6S dan protokol kesehatan untuk pencegahan Covid-19. Budaya 5S/5R dilihat pada lampiran gambar 28 dan Budaya K3 C.A.N.T.I.K. atau T.A.M.P.A.N. pada lampiran gambar 29 dan 30. Berikut protokol kesehatan untuk pencegahan Covid-19:

### a. Prosedur memasuki ruang

- 1) Peserta didik/pengguna ruangan belajar diharuskan melengkapi diri dengan alat pelindung diri (APD) yakni dengan menggunakan masker kain 3 (tiga) lapis atau 2 (dua) lapis yang di dalamnya diisi tisu dengan baik serta diganti setelah digunakan selama 4 (empat) jam/lembar. Apabila akan memasuki ruangan praktik, maka peserta didik harus menggunakan APD sesuai dengan panduan SOP Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3), seperti sarung tangan, pelindung wajah, sabuk pengaman (*safety belt*), sepatu boot, sepatu pengaman (*safety shoes*), masker, penyumbat telinga (*ear plug*), penutup telinga (*ear muff*), kacamata pengaman (*safety glass*) dan sebagainya.
- 2) Mewajibkan setiap orang yang akan masuk untuk mencuci tangan pakai sabun (CTPS) dengan air mengalir atau cairan pembersih tangan (*hand sanitizer*).
- 3) Memasuki ruangan dengan antri dan dibuat jarak antrian dengan standar kesehatan 1,5 meter antar peserta didik. dan tidak melakukan kontak fisik seperti bersalaman dan cium tangan.
- 4) Meminimalisir kontak telapak tangan dengan gagang pintu ketika membuka/ menutup ruangan.
- 5) Menerapkan prosedur pemeriksaan suhu bagi guru/laboran/siswa sebelum pelaksanaan pembelajaran teori/praktik, untuk memastikan bahwa kondisi tubuh dalam keadaan sehat dengan suhu tubuh dibawah 37,3 derajat.

# PROTOKOL KESEHATAN DI LAB/BENGGEL



Pelindung Wajah

Masker

Sarung tangan

## Wajib menggunakan Alat Pelindung Diri (APD)



Masker kain 3 atau 2  
Lapis (Tisu)



Ganti Tisu Setelah  
digunakan 4 Jam

Suhu tubuh di bawah 37.3



Segera periksa jika suhu  
tubuh di atas 37.3



Cuci Tangan Pakai Sabun (CTPS)  
dengan Air Mengalir,  
Dan Hand Sanitizaer



Salam Sapa tanpa jabat tangan



Jaga jarak 1 - 2 Meter



Hindari menyentuh  
Mata, Hidung dan mulut



Hindari kontak  
langsung



Hindari kerumunan



Upayakan tidak sering  
menyentuh  
fasilitas/peralatan  
yang di pakai bersama



Gunakan siku untuk  
membuka pintu dan  
menekan tombol lift

Gambar 19. Protokol kesehatan di lab/bengkel

b. Prosedur penggunaan ruang

- 1) Menempelkan poster dan/atau media komunikasi, informasi, dan edukasi lainnya pada area strategis di lingkungan SMK, antara lain pada gerbang SMK, papan pengumuman, kantin, toilet, fasilitas CTPS, lorong, tangga, lokasi antar jemput, dan lain-lain yang mencakup informasi pencegahan Covid-19 dan gejalanya protokol kesehatan selama berada di lingkungan SMK informasi area wajib masker, pembatasan jarak fisik, CTPS dengan air mengalir serta penerapan etika batuk/bersin ajakan menerapkan Perilaku Hidup Bersih dan Sehat (PHBS) prosedur pemantauan dan pelaporan kesehatan warga SMK informasi kontak layanan bantuan kesehatan jiwa dan dukungan psikososial dan protokol kesehatan sesuai panduan dan Keputusan Bersama ini.
- 2) Melakukan pembersihan dan disinfeksi di SMK setiap hari selama 1 (satu) minggu sebelum penyelenggaraan tatap muka dimulai dan dilanjutkan setiap hari selama SMK menyelenggarakan pembelajaran tatap muka, antara lain pada lantai, pegangan tangga, meja dan kursi, pegangan pintu, toilet, sarana CTPS dengan air mengalir, alat peraga/edukasi, komputer dan papan tik, alat pendukung pembelajaran, tombol lift, ventilasi buatan atau AC, dan fasilitas lainnya.
- 3) Menyediakan fasilitas cuci tangan pakai sabun yang memadai di area gerbang sekolah, depan ruang belajar teori dan praktik atau di tempat lain yang mudah di akses oleh warga sekolah.

# PROSEDUR PENGGUNAAN RUANGAN

## PEMASANGAN MEDIA INFOGRAFIS



Tempel **Poster** di tempat **strategis**

Gerbang SMK, Papan Pengumuman, Kantor, Toilet, Fasilitas CTPS, Lorong, Tangga, dan Lokasi antar jemput

## PROSEDUR PEMBERSIHAN & DISINFEKSI

Pembersihan **Setiap Hari** selama 1 Minggu sebelum tatap muka

Lantai, Pegangan tangga, Meja dan Kursi, Pegangan pintu, Toilet, Sarana CTPS, Alat peraga/Edukasi, Komputer, Papan TIK, Alat pendukung pembelajaran, Tombol lift, Ventilasi buatan atau AC dan Fasilitas lainnya



Gambar 20. Prosedur penggunaan ruang

## C. RUANG PRAKTIK SMK AGRIBISNIS PENGOLAHAN HASIL PERIKANAN

Berdasarkan analisis kebutuhan ruang praktik dalam SNP 2018, Kompetensi Keahlian Agribisnis Pengolahan Hasil Perikanan dilengkapi dengan.

1. Ruang laboratorium mikrobiologi.
2. Ruang dapur produksi.
3. Ruang pengolahan hasil perikanan.
4. Ruang laboratorium uji sensoris.
5. Sub Ruang instruktur dan ruang simpan

Contoh analisis kebutuhan luasan area kerja di ruang praktik siswa dapat dilihat pada tabel 6, analisis dapat disesuaikan dengan strategi pembelajaran yang diterapkan di sekolah.




Tabel 6. Kebutuhan minimal luasan ruang praktik siswa

Area Kerja /Laboratorium / Ruang	Rasio	Kapasitas	Luasan (m <sup>2</sup> )	Total Luas (m <sup>2</sup> )
Ruang laboratorium mikrobiologi	9	6	54	270
Ruang laboratorium hama dan penyakit	9	6	54	
<i>Indoor culture</i>	9	6	54	
Ruang pasca panen	9	6	54	
Sub ruang instruktur dan ruang simpan	9	6	54	

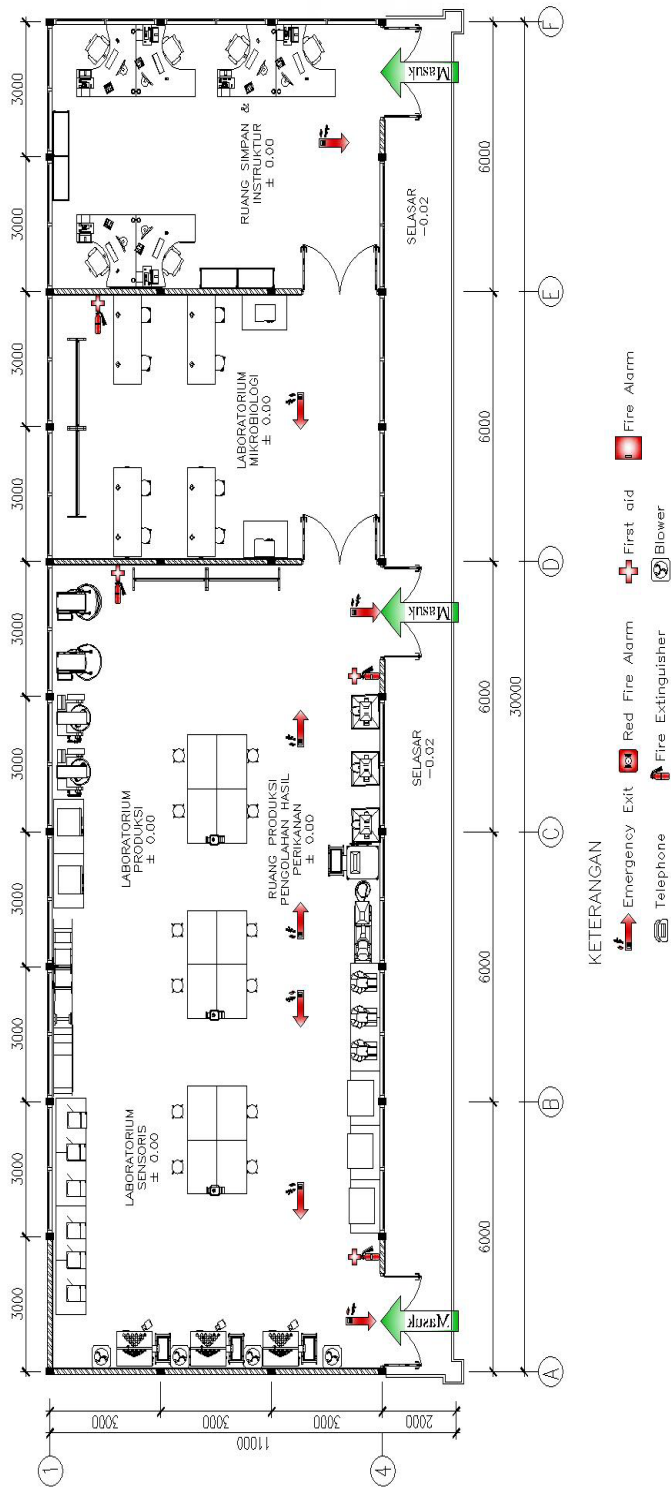
Disamping itu perlu juga dilengkapi ruang pembelajaran yang mengikuti dan mencirikan perkembangan industri 4.0 yaitu ruang kelas pintar (*smart classroom*) untuk mendukung pembelajaran berbasis *virtual reality* (VR), *augmented reality* (AR), dan telekonferensi, diantaranya terdiri atas peralatan berikut.

Tabel 7. Peralatan *smart classroom*

No.	Sarana	Gambar
1	<i>Smart board Whiteboard interaktif</i>	
2	<i>Smart TV videoconference</i>	
3	<i>HD Pro Cam Live Casting</i>	
4	<i>Smart Table Interaktif</i>	
5	<i>Smart Controlroom Console</i>	

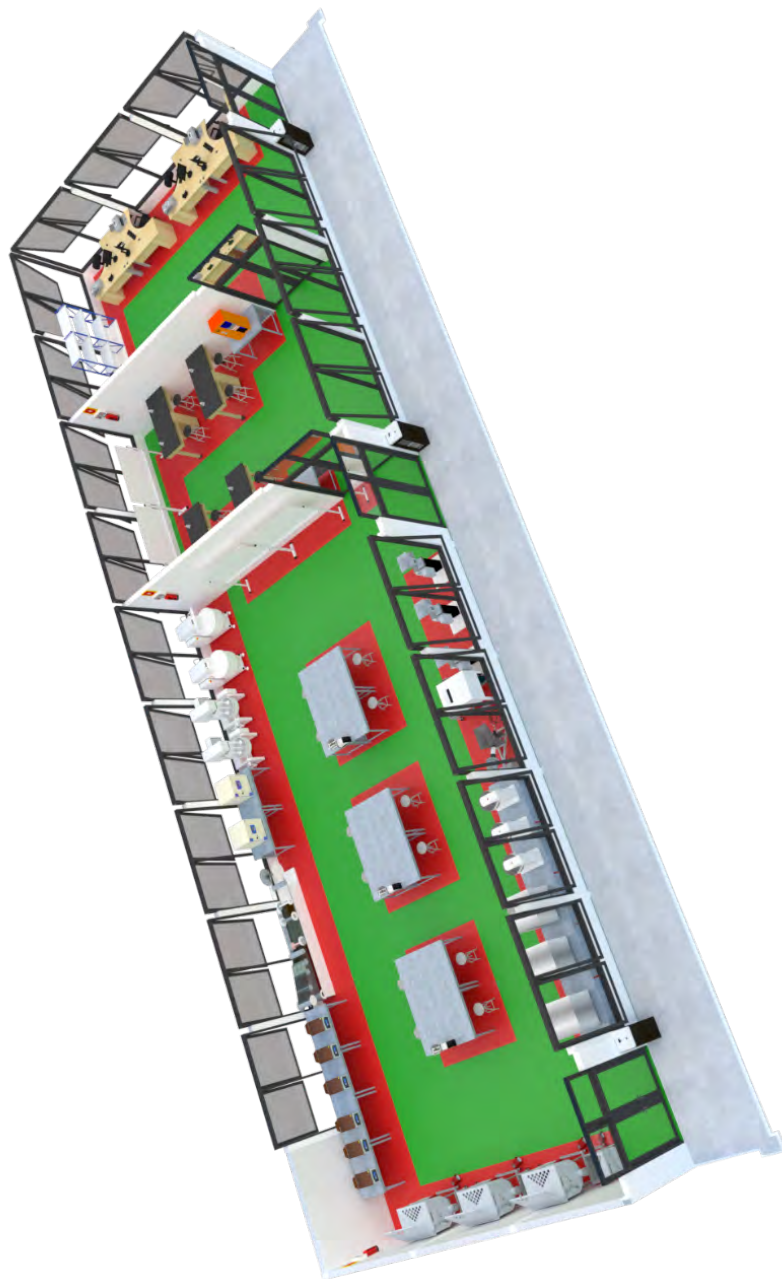
No.	Sarana	Gambar
6	<i>Smart Document Camera</i>	
7	Platform pendukung <i>smart classroom</i> seperti <i>student response system</i> , <i>digital learning content</i> , <i>mobile learning</i>	 <p data-bbox="753 658 1040 687">Student response software</p>  <p data-bbox="780 904 942 929">Classroom Clickers</p>   <p data-bbox="854 1441 946 1466">Receiver</p>

Berdasarkan analisis kebutuhan penyalarsan kurikulum dengan industri dan implementasi *teaching factory* maka dapat juga ditambahkan ruang *outlet/showroom* untuk keahlian Agribisnis Pengolahan Hasil Perikanan. Berikut ini denah tata letak ruang dan sub ruang untuk kompetensi keahlian Agribisnis Pengolahan Hasil Perikanan.

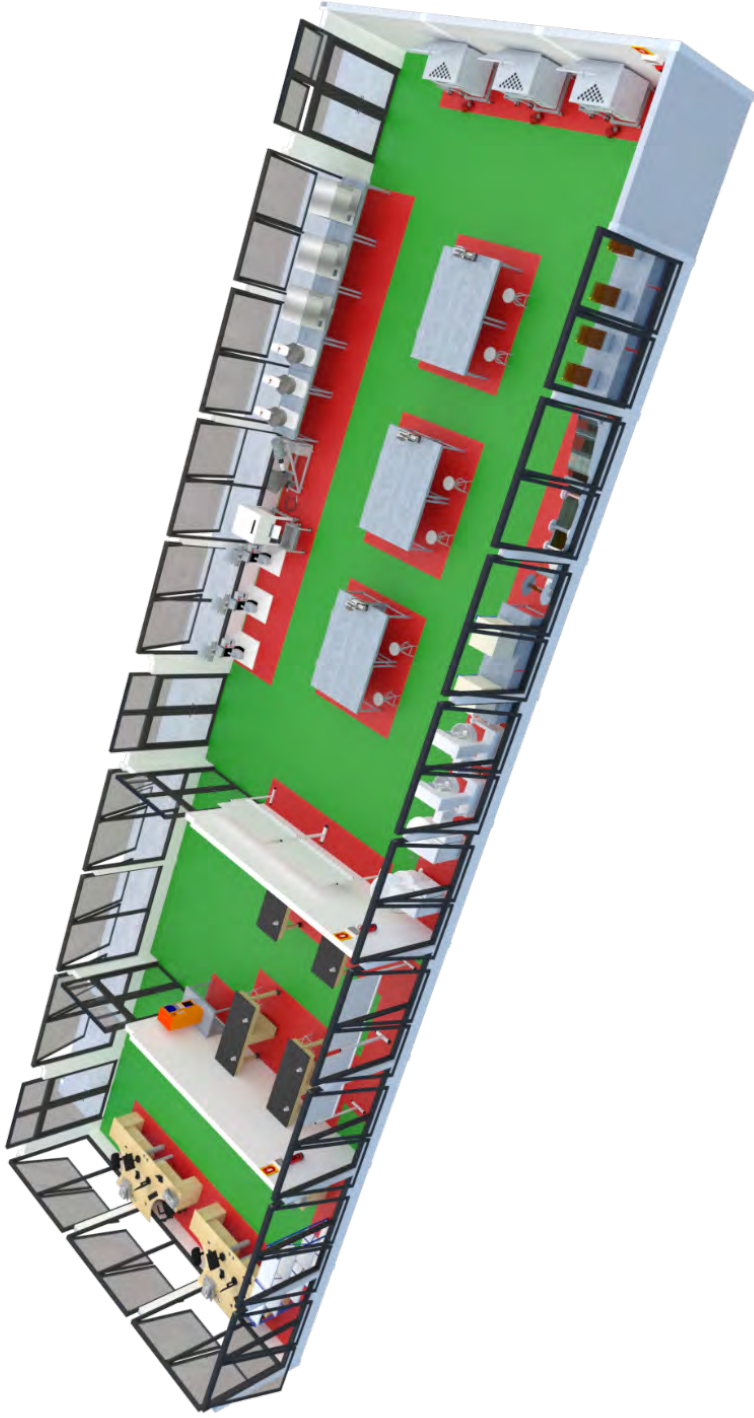


Gambar 21. Visualisasi 2D ruang praktik siswa kompetensi keahlian agribisnis pengolahan hasil perikanan.





Gambar 22. Visualisasi 3D ruang praktik siswa kompetensi keahlian agribisnis pengolahan hasil perikanan tampak 1.



Gambar 23. Visualisasi 3D ruang praktik siswa kompetensi keahlian agribisnis pengolahan hasil perikanan tampak 2



Gambar 24. Showroom/outlet bidang keahlian kemaritiman







Gambar 25. Smart classroom




## D. DAFTAR PERABOTAN DAN PERALATAN PRAKTIK RUANG LABORATORIUM MIKROBIOLOGI

Tabel 8. Daftar perabotan dan peralatan praktik ruang laboratorium mikrobiologi

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
1	Kursi Kerja	Ukuran memadai untuk duduk dengan nyaman. Spesifikasi: Dimensi : W.42 x D.50 x H.90 cm - Dudukan dan sandaran busa <i>injection</i> - <i>Finish Fabric</i> - Rangka pipa besi <i>oval finishing Chrome</i>	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar
2	Meja Kerja	Ukuran memadai untuk duduk dengan nyaman. Spesifikasi: Dimensi 900 x 500 x 450 mm, material MFC	1 buah/ ruang praktik		1	Dasar


No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
3	Papan tulis dorong	<p>Dapat dipindah, digunakan saat pemberian/ penjelasan tulis pada kegiatan praktik.</p> <p>Spesifikasi:            Dimensi : 150 x 75 x 80 Cm            Material            Fitur dan Spesifikasi Meja : Kapasitas: 2 Ton, <i>HardPressed Fibreboard, PVC Rubber Strips, Chemical Resistance, Water resistant, Heavy loaded (2 ton), Wear Resistant: Steel</i>            Fitur dan Spesifikasi alas : Material <i>HardPressed Fibreboard - 0.8 mm laminate top (wear Resistance) - 50mm High density Fibreboard (HDF) - PBC Edge Strips</i></p>	1 buah/ ruang praktik		1	Dasar
4	Tv Layar Besar	<p>Untuk penayangan kegiatan langsung atau online saat pembelajaran.</p> <p>Spesifikasi:  <i>Direct Full Array            Quantum Dot Technology            Ambient Mode            One Remote Control</i>            Ukuran layar ; 45" - 75" Smart technology.</p>	1 buah/ ruang praktik		3	Terampil

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
5	Lemari alat ( <i>tools cabinet</i> )	Ukuran memadai untuk menyimpan peralatan.	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar
6	Kursi kerja lab ( <i>stool</i> )	Ukuran memadai untuk duduk pada saat melakukan pekerjaan praktik. Spesifikasi: Rangka Utama: Pipa dia 3/4 inchi x 1,1 mm. <i>Finishing Rangka: Powder coatings.</i> Dudukan : Multipleks 15 mm. Finishing Dudukan : PVC <i>Semi rigid</i> 0.18mm. Tinggi Dudukan : 450 s/d 500 mm.	1 buah/ ruang praktik		1	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
7	Meja alat	Ukuran memadai untuk menempatkan peralatan yang akan digunakan. Spesifikasi: Bahan <i>stainless steel</i> . Model rak dorong tingkat 3. Ukuran minimal 80 x 40 x 80.	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar
8	Meja persiapan	Ukuran memadai untuk mempersiapkan pekerjaan, meletakkan bahan-bahan yang akan digunakan. Spesifikasi: Bahan <i>stainless steel</i> . Model rak statis tingkat 2 atau 3 Ukuran minimal 150 x 70 x 80 cm.	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar
9	Bangku kerja	Digunakan untuk melakukan pekerjaan. Spesifikasi: Bahan <i>stainless steel</i> . Model statis dengan laci. Ukuran minimal 150 x 70 x 80 cm	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar





No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
10	Mikroskop monokuler	Untuk mengamati mikroorganisme Perbesaran sampai $\pm 1500x$	6 buah/ ruang praktik		2	Dasar
11	Mikroskop binokuler	Untuk melihat benda/makhluk hidup yang berukuran sangat kecil. Spesifikasi: <i>Viewing head: 30 degree inclined, 360 degree rotation.</i> <i>Magnification: 40X~1000X</i> <i>Eyeiece: WF10X, FOV=18mm.</i> <i>Nosepiece: quadruple click-stop.</i> <i>Plan acromatic objectives: 4x, 10x, 40x(s), 100x(s,oil).</i> <i>Stage: mechanical stage,</i> <i>Size: Minimum 135 x 135 mm.</i> <i>Travel area 40 X 60 mm with a right-hand stage handle.</i> <i>Condenser: N.A.=1.25 with Iris Diaphragm.</i>	6 buah/ ruang praktik		2	Dasar



No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
		<p><i>Focusing: coaxial coarse/fine focusing knobs.</i></p> <p><i>Illumination: built-in illuminator system, halogen 6V-20W.</i></p>				
12	Laboratory pasteuriser	<p>Alat pembelajaran proses sterilisasi bahan makanan dengan suhu tinggi.</p> <p>Spesifikasi:</p> <p><i>Individual conditioning for each temperature sensor</i></p> <p><i>Digital display unit with 6-way selector switch for temperature indication</i></p> <p><i>Display resolution <math>\pm 0.1^{\circ}\text{C}</math>, accuracy <math>\pm 1^{\circ}\text{C}</math></i></p> <p><i>Data logging outputs: 6-channel analog output 0-1V proportional to temperature</i></p> <p><i>Output port (on/off switch) for monitoring 3-way diverter-valve op.</i></p>	1 buah/ ruang praktik		3	Terampil



No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
13	Autoklaf	Untuk sterilisasi. Spesifikasi: Kapasitas : 30 – 50 liter Tegangan listrik : 220 V, 50 Hz <i>Temperature setting range (sterilization):</i> 105 to 132 °C.	1 buah/ ruang praktik		3	Terampil


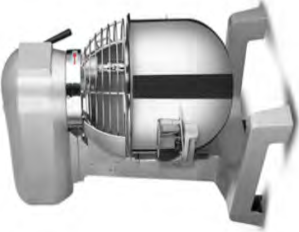
## E. DAFTAR PERALATAN PRAKTIK RUANG DAPUR PRODUKSI



Tabel 9. Daftar peralatan praktik ruang dapur produksi.

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
1	Vacuum Sealer	Digunakan untuk mengemas produk olahan hasil perikanan. Spesifikasi: Power: $\pm 900W$ Double sealing bar: 50 x 1 cm Vacuum pump capacity: min. 20 m <sup>3</sup> /h Cycle time: 15-25 sec.	1:6		2	Dasar
2	Mesin Pembuat Kerupuk	Digunakan untuk mengaduk dan memotong adonan kerupuk hingga siap dicetak dengan baik. Spesifikasi: Kapasitas: 60-100 kg/jam. Motor: press: $\pm \frac{3}{4}$ PK. Conveyor: approx. $\frac{1}{4}$ PK. Pemotong otomatis. Pisau bahan Baja	1:12		2	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
3	<i>Meat Grinder</i>	Digunakan untuk menggiling daging. Spesifikasi: <i>Material: stainless steel</i> <i>Productivity: approx. 120kg/h</i> <i>Power: approx. 850W</i> <i>Overload protection motor come with extra plate and knife.</i>	1:12		2	Dasar
4	<i>Silent Cutter</i>	Digunakan untuk mencampur adonan bakso, bumbu dan daging ikan. Spesifikasi: <i>Power: approx. 0.37 kW</i> <i>Voltage/Frequency: 220V/50Hz</i> <i>Productivity: approx. 80 Kg/h</i> <i>Capacity: min. 5L.</i>	1:12		2	Dasar


No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
5	Mesin Cetak Bakso	<p>Untuk mencetak bakso.</p> <p>Spesifikasi:  <i>Capacity: 230~250 BALLS/MIN</i>  <i>Speed: 360 RPM</i>  <i>Power: 1.1 KW</i>  <i>Voltage: 220V/50HZ</i>  <i>Size: 760x355x1220 MM</i>  <i>Weight: 78 KG</i>  <i>4 Ball Size Available: 17MM, 22MM, 24MM, 27MM.</i></p>	1:12		2	Dasar
6	Vacuum Packing Machine	<p>Mesin pengemas produk olahan.</p> <p>Spesifikasi:  <i>Volume of vacuum case: min. 375x270x80mm</i>  <i>Sealing strip size: approx. 260x8 mm</i>  <i>Exhaustment of vacuum pump: approx. 6m<sup>3</sup>/h</i>  <i>Power of pump: approx. 0.25kW</i>  <i>Voltage: 220V/50Hz</i>  <i>Number of heater: 1pc</i>  <i>Heat-sealing power: approx. 0.4kw.</i></p>	1:6		2	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
7	<i>Mixer Bakery / Planetary Mixer</i>	Untuk mencampur adonan. Spesifikasi: Kapasitas: ±7 L Power: ±300 Watt.	1:18		2	Dasar
8	<i>Planetary Mixer</i>	Untuk mencampur adonan. Spesifikasi: Voltage: 220V / 50Hz Kapasitas bowl: ± 20 L Power: ± 1100 Watt	1:18		2	Dasar


No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
9	<i>Spiral Mixer</i>	<p>Untuk mencampur adonan.</p> <p>Spesifikasi:  <i>Voltage: 220V / 50Hz</i>  <i>Kapasitas bowl: ± 20L</i>  <i>Power: ± 1500 Watt.</i></p>	1:18		2	Dasar
10	<i>Drying Oven</i>	<p>Digunakan untuk mengeringkan atau menurunkan kandungan air pada suatu produk.</p> <p>Spesifikasi:  <i>Range: room temperature~300 °C</i>  <i>Precision: ±1 °C</i>  <i>Power: approx. 2 kW</i>  <i>Capacity/ Volume : Min. 140L.</i></p>	1:18		2	Dasar






No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
11	Air Blast Freezer	<p>Pembekuan ikan hasil panen/ hasil tangkap/hasil olahan.</p> <p>Spesifikasi:</p> <p>Dimensi min. 225 x 80 x 90 cm</p> <p>Kapasitas min. 900 kg.</p> <p>Capacity : 1000 liter</p> <p>Size: 1320*780*2010mm</p> <p>Temperature: -14°C~-18°C</p> <p>Refrigerant: R404a</p> <p>Material: Stainless Steel 201 or 304</p> <p>Packing Size: 1380*860*2050mm</p>	1:12		2	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
12	Mesin Penepung / Disk Mill	<p>Untuk membuat tepung.</p> <p>Spesifikasi:</p> <p>Penggerak : Motor bensin approx. 5.5 HP</p> <p>Kecepatan Rotasi : Approx. 9000 Rpm</p> <p>Kapasitas : Approx. 55 kg/ jam</p> <p>Material : Stainless Steel.</p> <p>Motor Power: (4 poles) 2.2-3KW</p> <p>Speed of Main shaft: 6600r/min</p> <p>Option power:</p> <p>Diesel Engine: 5.5HP~8.5HP</p> <p>Speed of Main shaft: 9000r/min</p> <p>O.D of Rotator: 230mm</p> <p>Long Hammer: 3 PCS</p> <p>Short Hammer: 3 PCS</p> <p>Crushed Wheat (1.5mm sieve): 300kgs/h</p> <p>Crushed Corn (1.2mm sieve): 240kgs/h</p> <p>Crushed Sorghum (0.6mm sieve): 150kgs/h</p> <p>Crushed Soya bean(0.6mm sieve): 120kgs/h</p> <p>Weight (without motor): 65kgs</p>	1:12		2	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
13	Nitrogen Analyzer with Digest Furnace	<p>Digunakan untuk analisis protein pada suatu zat.</p> <p>Spesifikasi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nitrogen Analyzer</li> <li>Test varieties: grain, food, dairy products, drink, animal food, soil, medicine, settling, chemical, etc.</li> <li>Water Inlet Mode: running water and distilled water, wide use coverage</li> <li>Time for cooling water: approx. 3L/Min</li> <li>Power source: AC220V / 50HZ</li> <li>Power: approx. 1000 W</li> <li>Water supply: water pressure &gt; 1.5MPa; water temperature: &lt;20°C</li> <li>- Digest furnace</li> <li>Display: digital display</li> <li>Temperature control: digital control.</li> <li>Temperature control range: room temperature-600°C</li> <li>Heating up speed: approx. 30°C/min</li> <li>Measurement range: approx. 0.1 mgN-200mgN</li> <li>Measurement range: approx. 0.1 mgN-200mgN</li> </ul>	1:12		2	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
14	Semi Automatic Sealing Machine	<p>Measurement quantity: measure several varieties simultaneously at a time (4 holes)</p> <p>Digest time: approx. 60-90 min/batch</p> <p>Volume of digest pipe: approx. 300ml</p> <p>Power: approx. 1000W/1500W/2000W/2500W</p> <p>Untuk membuat bungkus makanan.</p> <p>Spesifikasi:</p> <p>Material: Stainless steel</p> <p>Voltage: 220 V Input Power : Approx 2x300 W</p> <p>Speed: Up to 20 m/min</p> <p>Output Capacity : Up to 300 pcs/minute.</p>	1:36		2	Dasar



No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
15	High Speed Automatic Filling And Packaging Machine For Irregular Shapes	Mengemas produk olahan yang berkecepatan tinggi dan produk berbentuk granular (snack dsb). Spesifikasi: Voltage : 220 V / 50 Hz Sealing Type 3 Sides / 4 Sides Packing Size Width : 50 - 180 mm Length : 50 - 140 mm Feeding System Volumetric Cup Filler, Packing Speed : Up to 50 bags / min (depend upon filling weight and size of package), Power Consumption : Approx. 1.5 KW.	1:36		2	Dasar
16	Mesin Cetak Bakso	Untuk mencetak bakso. Power : 220 V - 750 W Kapasitas : 80-100 butir / menit	1:3		2	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
17	Bowl Chopper	Digunakan untuk membuat dan mencampur adonan daging <i>Power: approx. 900 W</i> <i>Voltage/Frequency: 220V/50Hz</i> <i>Productivity: approx. 100 Kg/h</i>	1:1		2	Mahir



## F. DAFTAR PERABOTAN DAN PERALATAN PRAKTIK RUANG HASIL PENGOLAHAN PERIKAMAN




Tabel 10. Daftar perabotan dan peralatan praktik ruang hasil pengolahan perikanan



No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
1	Kursi Kerja	<p>Ukuran memadai untuk duduk dengan nyaman.</p> <p>Spesifikasi:            Dimensi : W.42 x D.50 x H.90 cm            - Dudukan dan sandaran busa <i>injection</i>            - <i>Finish Fabric</i>            - Rangka pipa besi <i>oval finishing Chrome</i>.</p>	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar
2	Meja Kerja	<p>Ukuran memadai untuk duduk dengan nyaman.</p> <p>Spesifikasi:            Dimensi 900 x 500 x 450 mm, material MFC.</p>	1 buah/ ruang praktik		1	Dasar



No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
3	Papan tulis dorong	Dapat dipindah, digunakan saat pemberian/ penjelasan tulis pada kegiatan praktik. Spesifikasi: <i>Dimensi : 150 x 75 x 80 Cm Material Fitur dan Spesifikasi Meja : Kapasitas : 2 Ton, HardPressed Fibreboard, PVC Rubber Strips, Chemical Resistance, Water resistant, Heavy loaded (2 ton), Wear Resistant: Steel</i> <i>Fitur dan Spesifikasi alas : Material HardPressed Fibreboard - 0.8 mm Laminated top (wear Resistance) - 50mm High density Fibreboard (HDF) - PBC Edge Strips.</i>	1 buah/ ruang praktik		1	Dasar
4	Tv Layar besar	Untuk penayangan kegiatan langsung atau online saat pembelajaran. Spesifikasi: <i>Direct Full Array</i> <i>Quantum Dot Technology</i> <i>Ambient Mode</i> <i>One Remote Control</i> <i>Ukuran layar : 45" - 75"</i> <i>Smart technology</i>	1 buah/ ruang praktik		3	Terampil






No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
5	Lemari alat ( <i>tools cabinet</i> )	Ukuran memadai untuk menyimpan peralatan.	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar
6	Stool// Kursi Kerja Bengkel	Ukuran memadai untuk duduk pada saat melakukan pekerjaan praktik. Spesifikasi: Rangka Utama: Pipa dia 3/4 inchi x 1,1 mm. <i>Finishing Rangka: Powder coatings.</i> Dudukan : <i>Multipleks</i> 15 mm. <i>Finishing Dudukan : PVC Semi rigid</i> 0.18mm. Tinggi Dudukan : 450 s/d 500 mm.	1 buah/ ruang praktik		1	Dasar



No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
7	Meja alat	Ukuran memadai untuk menempatkan peralatan yang akan digunakan. Spesifikasi: Bahan stainless steel. Model rak dorong tingkat 3. Ukuran minimal 80 x 40 x 80 cm.	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar
8	Meja persiapan	Ukuran memadai untuk mempersiapkan pekerjaan, meletakkan bahan-bahan yang akan digunakan. Spesifikasi: Bahan stainless steel. Model rak statis tingkat 2 atau 3. Ukuran minimal 150 x 70 x 80 cm.	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar
9	Bangku kerja	Digunakan untuk melakukan pekerjaan. Spesifikasi: Bahan stainless steel. Model statis dengan laci. Ukuran minimal 150 x 70 x 80 cm.	2 buah/ ruang praktik,		1	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
10	Vacuum packing machine	Mesin pengemas produk olahan. Spesifikasi: Volume of vacuum case: min. 375x270x80mm Sealing strip size: approx. 260x8mm Exhaustment of vacuum pump: approx. 6m3/h Power of pump: approx. 0.25kW Voltage: 220V/50Hz Number of heater: 1pc Heat-sealing power: approx. 0.4kw.	1 buah/ ruang praktik		2	Dasar
11	Semi automatic sealing machine	Untuk membuat bungkus makanan. Spesifikasi Material: stainless steel Voltage: 220 V Input power : approx 2x300 W Speed: up to 20 m/min Output capacity : up to 300 pcs/minute.	1 buah/ ruang praktik		2	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
12	<i>Combichiller freezer cabinet</i>	Untuk tempat penyimpanan. Spesifikasi: Kapasitas ± 600 liter Material: <i>stainless steel</i> Daya listrik: ± 450 watt.	1 buah/ ruang praktik		2	Dasar
13	<i>Refrigerator side by side</i>	Untuk menyimpan bahan makanan agar selalu segar. Spesifikasi: Material: PVC Kapasitas: <i>approx. 350 L</i> Daya listrik: ± 300 watt.	1 buah/ ruang praktik		3	Terampil

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
14	<i>Spray dryer</i>	<p>Untuk membuat benda cair menjadi <i>powder</i> dengan menggunakan metode penyemprotan pada suhu panas.</p> <p>Spesifikasi:            Kapasitas : ±0,65 liter/jam            Heater : ±6000 W            Blower : ±370 W, <i>blow rate</i> ±660 m<sup>3</sup>/H            Kompresor : ±1 PK            Kontrol suhu : otomatis.</p>	1 buah/ ruang praktik		3	Terampil
15	<i>Continuous band sealer</i>	<p>Mesin press kemasan plastik.</p> <p>Spesifikasi:            Daya : ± 500 watt            Kecepatan : 0-21 m/menit            Lebar penyegelan : ±1,2 cm            Suhu : 0-300 oC            Kapasitas meja konveyor : maks. 3 kg.</p>	2 buah/ ruang praktik		3	Terampil

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
16	High speed automatic filling and packaging machine for irregular shape	<p>Mengemas produk olahan yang berkecepatan tinggi dan produk berbentuk <i>granular (snack)</i> dan sebagainya.</p> <p>Spesifikasi:  Voltage : 220 V / 50 Hz  Sealing type 3 sides / 4 sides  Packing size  Width : 20 -190 mm  Length : 40 -140 mm  Feeding system volumetric cup filler,  Packing speed : 30-65 bags / min  (depend upon filling weight and size of packet),  Power consumption : approx. 1.5 KW.</p>	1 buah/ ruang praktik		3	Terampil


No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
17	Semi automatic powder filling machine	Digunakan untuk pembelajaran tentang proses pengemasan hasil olahan berupa serbuk. Spesifikasi: Voltage: AC220V Power: 1100W Filling range: 5g-5000g Filling speed: 1500-2500 bags/hr Material : stainless steel Equipped with automatic weighing and feeder.	1 buah/ ruang praktik		3	Terampil
18	Automatic pasta filling machine	Digunakan untuk pembelajaran tentang proses pengemasan hasil olahan berupa pasta. Spesifikasi: Voltage: AC220V Power: 0.8KW Filling range: 50-100 ml/100-300ml/300-1000ml/1000-5000ml Production speed: 30-60 pcs/min Air pressure: 0.4 - 0.6 mpa Suit bottleneck diameter: ≥50mm Filling heads: 2/4/6/8 (can be selected) Material : Stainless steel.	1 buah/ ruang praktik		3	Terampil

## G. AFTAR PERABOTAN DAN PERALATAN PRAKTIK RUANG LABORATORIUM UJI SENSORIS



Tabel 11. Daftar perabotan dan peralatan praktik ruang laboratorium uji sensoris.



No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
1	Kursi Kerja	Ukuran memadai untuk duduk dengan nyaman. Spesifikasi: Dimensi : W.42 x D.50 x H.90 cm - Dudukan dan sandaran busa <i>injection</i> - <i>Finish Fabric</i> - Rangka pipa besi <i>oval finishing Chrome</i> .	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar
2	Meja Kerja	Ukuran memadai untuk duduk dengan nyaman. Spesifikasi: Dimensi 900 x 500 x 450 mm, material MFC.	1 buah/ ruang praktik		1	Dasar





No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
3	Papan tulis dorong	<p>Dapat dipindah, digunakan saat pemberian/ penjelasan tulis pada kegiatan praktik.</p> <p>Spesifikasi:            Dimensi : 150 x 75 x 80 Cm            Material Fitur dan Spesifikasi Meja :            Kapasitas: 2 Ton,  <i>HardPressed Fibreboard, PVC Rubber Strips, Chemical Resistance, Water resistant, Heavy loaded (2 ton), Wear Resistant: Steel</i>            Fitur dan Spesifikasi alas : <i>Material HardPressed Fibreboard - 0.8 mm laminate top (wear Resistance) - 50mm High density Fibreboard (HDF) - PBC Edge Strips.</i></p>	1 buah/ ruang praktik		1	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
4	Tv Layar besar	Untuk penayangan kegiatan langsung atau online saat pembelajaran. Spesifikasi: <i>Direct Full Array</i> <i>Quantum Dot Technology</i> <i>Ambient Mode</i> <i>One Remote Control</i> <i>Ukuran layar : 45" - 75"</i> <i>Smart technology</i>	1 buah/ ruang praktik		3	Terampil
5	Lemari alat ( <i>tools cabinet</i> )	Ukuran memadai untuk menyimpan peralatan.	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
6	Stool/ Kursi Kerja Bengkel	<p>Ukuran memadai untuk duduk pada saat melakukan pekerjaan praktik.</p> <p>Spesifikasi:  Rangka Utama: Pipa dia 3/4 inchi x 1,1 mm.  Finishing Rangka: <i>Powder coatings</i>.  Dudukan : <i>Multipleks</i> 15 mm.  Finishing Dudukan : PVC Semi rigid 0.18mm.  Tinggi Dudukan : 450 s/d 500 mm.</p>	1 buah/ ruang praktik		1	Dasar
7	Meja alat	<p>Ukuran memadai untuk menempatkan peralatan yang akan digunakan.</p> <p>Spesifikasi:  Bahan <i>stainless steel</i>.  Model rak dorong tingkat 3.  Ukuran minimal 80 x 40 x 80 cm.</p>	2 buah/ ruang praktik		1	Terampil

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
8	Meja persiapan	<p>Ukuran memadai untuk mempersiapkan pekerjaan, meletakkan bahan-bahan yang akan digunakan.</p> <p>Spesifikasi:            Bahan <i>stainless steel</i>. Model rak statis tingkat 2 atau 3.            Ukuran minimal 150 x 70 x 80 cm.</p>	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar
9	Bangku kerja	<p>Digunakan untuk melakukan pekerjaan.</p> <p>Spesifikasi:            Bahan <i>stainless steel</i>.            Model statis dengan laci.            Ukuran minimal 150 x 70 x 80 cm.</p>	2 buah/ ruang praktik		1	Dasar


No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
10	Viscometer	<p>Alat untuk mengukur kekentalan bahan cair.</p> <p>Spesifikasi:  Rentang pengukuran: 1 ~ 2 Å ~ 106mPa.s  Jenis Rotor: 1 #, 2 #, 3 # dan 4 # rotor;  (Anda dapat menentukan viskositas serendah 0.1mPa.s dengan 0 # rotor.)  Kecepatan Rotor:  0.3,0.6,1.5,3,6,12,30,60 rpm; otomatis  Sumber Tenaga: 220V ± 10% 50z ± 10%.</p>	2 buah/ ruang praktik		3	Terampil
11	Moisture tester	<p>Alat untuk mengukur kadar air.</p> <p>Spesifikasi:  Power supply 6 x 1.5 V transistor batteries  Suhu 0-50°C  Kelembaban dibawah 90% RH  Principle of operation: capacitance  sample weight: ±100g.</p>	2 buah/ ruang praktik		3	Terampil

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
12	Laboratory pasteuriser	Alat pembelajaran proses sterilisasi bahan makanan dengan suhu tinggi. Spesifikasi: <i>Individual conditioning for each temperature sensor. Digital display unit with 6-way selector switch for temperature indication</i> <i>Display resolution <math>\pm 0.1^{\circ}\text{C}</math>, accuracy <math>\pm 1^{\circ}\text{C}</math>. Data logging outputs: 6-channel. analog output 0-1V proportional to temperature.</i> <i>Output port (on/off switch) for monitoring 3-way diverter-valve op.</i>	1 buah/ ruang praktik		3	Terampil
13	Timbangan analitik	Untuk menimbang bahan hingga ketelitian 4 angka dibelakang koma dalam satuan (unit) gram. Spesifikasi: <i>Capacity : 120 - 300g</i> <i>Readability : 0.1mg atau 0,0001 gram</i> <i>Calibration : External / Automatic Internal</i> <i>Display: LCD.</i>	2 buah/ ruang praktik		3	Terampil


No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
14	Oven analitik	<p>Oven analitik untuk mengeringkan bahan praktik.</p> <p>Spesifikasi :</p> <p>Set temperature range : min. 5C above ambient up to +300C</p> <p>Temperature : 1 Pt100 sensor DIN class A in 4-wire-circuit</p> <p>Language setting : German, English, Spanish, French, Polish, Czech, Hungarian</p> <p>Control COCKPIT : Single DISPLAY.</p> <p>Adaptive multifunctional digital PID-microprocessor controller with high-definition TFT-colour display</p> <p>Timer : Digital backwards counter with target time setting, adjustable from 1 minute to 99 days</p> <p>Function SetpointWAIT : The process time does not start until the set temperature is reached</p> <p>Calibration : Three freely selectable temperature values</p>	2 buah/ ruang praktik		3	Terampil


No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
		<p><i>Adjustable parameters : Temperature (Celsius or Fahrenheit), air flap position, programme time, time zones, summertime/wintertime</i></p> <p><i>Convection : Natural convection</i></p> <p><i>Fresh air admixture : Adjustment of pre-heated fresh air admixture by air flap control in 10 % steps</i></p> <p><i>Vent : connection with restrictor flap</i></p> <p><i>Standard equipment :</i></p> <p><i>Internals : 1 stainless steel grid(s), electropolished</i></p> <p><i>Works calibration certificate : Calibration at +160C</i></p> <p><i>Door : Fully insulated stainless steel door with 2-point locking (compression door lock)</i></p> <p><i>Stainless steel interior</i></p> <p><i>Interior : Easy-to-clean interior,made of stainless steel, reinforced by deep drawn ribbing with integrated and protected large-area heating on four sides</i></p> <p><i>Volume : 53 liter</i></p>				



No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
15	Desikator	<p>Dimensions : w(A) x h(B) x d(C): 400mm x 400mm x 330mm  Max. number of internals : 4  Max. loading of chamber : 80 kg  Max. loading per internal : 20 kg  Housing : Rear zinc-plated steel  Voltage Electrical load : 230 V, 50/60 Hz, 2000 W.</p> <p>Sebagai tempat penyimpanan bahan yang mudah terpengaruh oleh kelembapan.  Sebagai tempat untuk mendinginkan atau mengeringkan alat / bahan.</p> <p>Spesifikasi :  Diameter : 300mm (30cm)  Tinggi : 420mm (42cm)  ID bibir : 332mm  OD bibir : 380mm +/- 2  Volume : 18,5 Liter.</p>	6 buah/ ruang praktik		3	Terampil

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
16	Jangka sorong	<p>Jangka sorong yang dapat digunakan un tuk melakukan pengukuran dengan range 0- 150 mm</p> <p>Spesifikasi :</p> <p>Material : Stainless Steel</p> <p>Type : 0.02 MM</p> <p>Accuracy : +/- 0.07 MM</p> <p>Graduation : 0.02 MM</p> <p>Jaw Depth : 40 MM</p> <p>Material : <i>Stainless Steel</i></p> <p><i>Maximum Measurement : 0-150 MM</i></p> <p><i>Item Depth : 40 MM</i></p> <p><i>Measurement Accuracy : +/-0.05 MM</i></p> <p><i>Overall Length : 229 MM</i></p> <p><i>Range : 0-150 MM</i></p> <p><i>Resolution : 0.05 MM</i></p> <p><i>Size Name : 0-150 MM</i></p> <p><i>Type : Vernier Caliper</i></p> <p><i>Dimension_ unit : 33.5 X 14.3 X 3.7 CM.</i></p>	18 buah/ siswa praktik		1	Dasar



No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
17	<i>Infrared thermometer</i>	<p>Untuk mengukur Suhu</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Fungsi Backlight , bisa digunakan dalam kondisi gelap</li> <li>-Fungsi Penyimpanan Data , menampilkan nilai mMax / Min / Ave</li> <li>-Fungsi Laser Target Pointer , dapat dengan mudah mengarahkan objek yg di ukur.</li> <li>-Unit Suhu dapat dipilih.</li> </ul> <p>Spesifikasi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Model : <i>SmartSensor IR Digital Laser Thermometer AR320</i></li> <li>- Max mengukur Suhu : 120 C keatas</li> <li>- Temperature Range : -32C ~ 380C (-26F ~ 716F)</li> <li>- Accuracy : +- 2% atau 2C</li> <li>- Distance Spot Ratio : 12:1</li> <li>- Emissivity : 0.95 preset</li> <li>- Resolution : 0.1 Cor 0.1 F</li> <li>- Wavelength / Response : (8-14)um / 500ms</li> <li>- Repeatability : +- 1% atau +- 0.1C</li> <li>- Data Hold Function / Laser Target Pointer : YES</li> </ul>	18 buah/ ruang praktik		3	Mahir



No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
18	Refractometer	<p>- Backlight Display Selection / Auto Power Off : YES</p> <p>- Power : *2, 1.5V AAA Batteries.</p> <p>Untuk mengukur indeks bias cairan, padatan dalam cairan atau serbuk.</p> <p>Spesifikasi:  <i>Refractive index, temperature, brix, brix after temperature correction are all displayed through the LCD screen</i>  <i>Measurement range: 1.3000 - 1.7000 (ηD) / Brix (%) 0.0 - 95.0%</i>  <i>Temperature measurement: 0-70°C.</i></p>	6 buah/ ruang praktik		1	Dasar

## H. DAFTAR PERABOTAN DAN PERALATAN PRAKTIK SUB RUANG INSTRUKTUR DAN PENYIMPANAN

Tabel 12. Daftar perabotan dan peralatan praktik sub ruang instruktur dan penyimpanan



No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
1	Kursi Kerja	Ukuran memadai untuk duduk dengan nyaman. Spesifikasi: Dimensi : min. W.42 x D.50 x H.90 cm - Dudukan dan sandaran busa <i>injection Finish Fabric</i> - Rangka pipa besi <i>oval finishing chrome</i> .	5 buah/ ruang penyimpanan		1	ketrampilan dasar
2	Meja Kerja	Ukuran memadai untuk bekerja di meja dengan nyaman. Spesifikasi: Dimensi 900 x 500 x 450 mm, material MFC.	5 buah/ ruang penyimpanan		1	ketrampilan dasar


No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
3	Lemari simpan	<p>Untuk menyimpan perlengkapan organisasi</p> <p>Spesifikasi: Lemari dengan sistem <i>knock down</i> yang mudah dirakit. Minimal memiliki 5 susun rak dengan 2 pintu ayun yang dapat dikunci.</p> <p>Spesifikasi: Dimensi min. L 900 x W400 x H1850 mm <i>Material</i> : sheet metal min. 0,7 mm <i>Finishing</i>: Powder coating painting.</p>	2 buah / ruang instruktur		1	ketrampilan dasar
4	Refraktometer	<p>Untuk mengukur kadar atau konsentrasi bahan terlarut seperti gula, garam, dll.</p> <p>Spesifikasi: <i>Measuring range</i>: Brix 0-53% <i>Resolution</i>: Sugar ( Brix ) 0.1% <i>Accuracy</i>: Sugar ( Brix ) <math>\pm 0.2\%</math> <i>Temperature compensation</i>: 10°C-60°C.</p>	2 buah/ ruang instruktur		2	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
5	Timbangan Digital	Untuk mengukur massa suatu bahan dengan ketelitian 0.1 g. Spesifikasi: Capacity : 10000 g. Resolution : 0.1 g. Scale Pan Size : Approx. 175x145mm. Power: DC 12V/6V/1.2AH.	1 buah/ ruang instruktur		2	Dasar
6	Lux Meter	Digunakan untuk melakukan pengujian kualitas air. Spesifikasi: Range: 0 - 200 LUX; 2,000 LUX; 20,000 LUX; 200,000 LUX.	2 buah/ ruang instruktur		2	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
7	Portable pH/ORP / Conductivity / DO Meter	Digunakan untuk melakukan pengujian kualitas air. Spesifikasi: Ability to switch among conductivity, TDS, salinity and resistivity. Range pH: -2.00 ~ 19.99 Range (mV/ORP/EH): -1999mV ~ 0 ~ 1999mV Range Conductivity: (0.00~19.99) $\mu\text{S/cm}$ (20.0~199.9) $\mu\text{S/cm}$ (200~1999) $\mu\text{S/cm}$ ; (2.00~19.99) mS/cm (20.0~199.9) mS/cm; Range TDS: (0 ~ 100) g/L; Range Salinity: (0 ~ 100) ppt; Range Resistivity: (0 ~ 100) M $\Omega$ -cm Range DO: (0 ~ 40.00) mg/L(ppm) (0 ~ 200.0) %.	2 buah/ ruang instruktur		2	Dasar
8	Turbidity Meter	Untuk mengukur kekeruhan cairan Spesifikasi: Minimum Principle: 90°scattered light Minimum readout (NTU) : 0.01 Minimum measuring range (NTU) : 0-100/0-200.	2 buah/ ruang instruktur		2	Dasar



No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
9	Water Hardness	Digunakan untuk melakukan pengujian kualitas air. Spesifikasi: Range: (0 ~ 10) mmol/L, (0 ~ 401) mg/L(Ca), (0 ~ 1000) mg/L(CaCO <sub>3</sub> ), (0 ~ 100) °fH(France Degree), (0 ~ 561) mg/L(CaO), (0 ~ 56) °dH(German Degree) ,(0 ~ 20) mmol/L(Boiler), (0 ~ 70) °eH (England Degree).	2 buah/ ruang instruktur		2	Dasar
10	Water Colori meter	Digunakan untuk melakukan pengujian kualitas air Spesifikasi: Range (NTU): 0-50,0-500 chromaticity (Hazen,pt-co,pcu mg Pt/L).	2 buah/ ruang instruktur		2	Dasar

No	Nama Peralatan	Deskripsi Alat dan Spesifikasi	Rasio Minimal	Ilustrasi Alat	Level Teknologi	Level Keterampilan
11	BOD Meter	<p>Digunakan untuk mengukur jumlah oksigen terlarut yang dibutuhkan oleh organisme untuk mengoksidasi limbah dalam air.</p> <p>Spesifikasi:  <i>Measurement range: 5-4000mg/L</i>  <i>Recording interval: 6 minutes-3 hours/</i>  <i>times Test days : 1-30 days Number of tests: 6 Culture bottle volume: min. 550ml.</i></p>	2 buah/ ruang instruktur		2	Dasar

# BAB III PENUTUP

## A. KESIMPULAN

Untuk meningkatkan relevansi peralatan praktik di SMK kompetensi Agribisnis Pengolahan Hasil Perikanan terhadap kebutuhan IDUKA maka diperlukan langkah-langkah sebagai berikut.

1. Penyediaan peralatan yang lebih *modern* yang mendukung untuk meningkatkan kualitas dan produktivitas kerja SDM di agribisnis pengolahan hasil perikanan sebagai salah satu industri prioritas mendukung industri kemaritiman dan *Making Indonesia 4.0*.
2. Penyediaan peralatan yang mendukung pembelajaran yang fleksibel di rumah, sekolah dan industri baik secara sinkron maupun asinkron dengan mengoptimalkan teknologi.
3. Optimalisasi pemanfaatan peralatan untuk pembelajaran berbasis *project/teaching factory* dan kewirausahaan guna meningkatkan kompetensi lulusan SMK.
4. *Reskilling* dan *upskilling* SDM untuk peningkatan profesionalisme berkelanjutan, pengoperasian dan pemeliharaan peralatan.
5. Penyediaan standar operasional prosedur pengelolaan, tata letak yang ergonomis laboratorium/bengkel, keselamatan dan kesehatan kerja (K3) serta budaya kerja industri.

## B. SARAN DAN REKOMENDASI

Untuk meningkatkan kualitas pembelajaran di SMK dalam penyediaan peralatan harus mempertimbangkan aspek-aspek berikut.

1. Teknologi : peralatan harus memiliki relevansi dengan teknologi dan kinerja peralatan yang ada di industri dengan kapasitas produksi dan daya disesuaikan dengan kemampuan operasional di SMK.
2. Aspek pedagogi : penyediaan peralatan harus mempertimbangkan implementasi strategi dan model pembelajaran *teaching factory/industry*, pembelajaran berbasis proyek dan fasilitasi kegiatan kewirausahaan di SMK.
3. Peralatan harus dilengkapi alat pelindung diri dan peralatan K3 yang sesuai dengan jenis pekerjaan dalam penggunaan peralatan.
4. Aspek space (ruang) : kapasitas ruang praktik dan alat, letak peralatan dan penambahan luasan harus mendukung strategi pembelajaran abad 21.

# DAFTAR PUSTAKA

- Armfield. 2019. *Engineering Teaching & Research Equipment For Schools, Colleges and Universities*. [www.discoverarmfield.com](http://www.discoverarmfield.com). diakses tanggal 30 Agustus 2020.
- Badan Standarisasi Nasional. 2000. SNI 03-6197-2000 tentang Konservasi Energi Sistem Pencahayaan pada Bangunan Gedung.
- Badan Standarisasi Nasional. 2000. SNI 03-1735-2000 tentang Tata Cara Perencanaan Akses Bangunan dan Akses Lingkungan untuk Pencegahan Bahaya Kebakaran pada Bangunan Rumah dan Gedung.
- Badan Standarisasi Nasional. 2000. SNI 03-1736-2000 tentang Tata Cara Perencanaan Sistem Proteksi Pasif untuk Pencegahan Bahaya Kebakaran pada Bangunan Gedung.
- Badan Standarisasi Nasional. 2000. SNI 03-1745-2000 tentang Tata Cara Perencanaan dan Pemasangan Sistem Pipa Tegak dan Slang untuk Pencegahan Bahaya Kebakaran pada Bangunan Gedung
- Badan Standarisasi Nasional. 2000. SNI 03-1746-2000 tentang Tata Cara Perencanaan dan Pemasangan Sarana Jalan ke Luar untuk Penyelamatan terhadap Bahaya Kebakaran pada Bangunan Gedung.
- Badan Standarisasi Nasional. 2000. SNI 03-3985-2000 tentang Tata Cara Perencanaan, Pemasangan dan Pengujian Sistem Deteksi Dan Alarm Kebakaran Untuk Pencegahan Bahaya Kebakaran pada Bangunan Gedung.
- Badan Standarisasi Nasional. 2000. SNI 03-3989-2000 tentang Tata Cara Perencanaan dan Pemasangan Sistem Sprinkler Otomatik untuk Pencegahan Bahaya Kebakaran pada Bangunan Gedung.
- Badan Standarisasi Nasional. 2001. SNI 03-2396-2001 tentang Tata Cara Perancangan Sistem Pencahayaan Alami pada Bangunan Gedung.
- Badan Standarisasi Nasional. 2001. SNI 03-6571-2001 tentang Sistem Pengendalian Asap Kebakaran pada Bangunan Gedung.
- Badan Standarisasi Nasional. 2001. SNI 03-6572-2001 tentang Tata Cara Perancangan Sistem Ventilasi dan Pengkondisian Udara pada Bangunan Gedung.
- Badan Standarisasi Nasional. 2001. SNI 03-6575-2001 tentang Tata Cara Perancangan Sistem Pencahayaan Buatan pada Bangunan Gedung.

- Badan Standarisasi Nasional. 2004. SNI 03-7012-2004 tentang Sistem Manajemen Asap Dalam Mal, Atrium, dan Ruangan Bervolume Besar.
- Badan Standarisasi Nasional. 2011. SNI 03-6390-2011 tentang Konservasi Energi Sistem Tata Udara pada Bangunan Gedung.
- Badan Standarisasi Nasional. 2015. SNI 1729:2015 tentang Spesifikasi untuk Bangunan Gedung Baja Struktural
- Badan Standarisasi Nasional. 2019. SNI 2847-2019 tentang Persyaratan Beton Struktural untuk Bangunan Gedung.
- Badan Standarisasi Nasional. 2019. SNI 1726:2019 tentang Tata Cara Perencanaan Ketahanan Gempa untuk Struktur Bangunan Gedung dan Non-gedung.
- Consortium of Local Education Authorities for the Provision of Science Services (CLEAPSS). 2009. *Designing and Planning Laboratories*. Consortium of Local Education Authorities for the Provision of Science Services: Brunel University London.
- Departemen Pekerjaan Umum. 2000. Keputusan Menteri Negara Pekerjaan Umum No. 10/KPTS/2000 tentang Ketentuan Teknis Pengamanan terhadap Bahaya Kebakaran pada Bangunan dan Lingkungan.
- Department of Petroleum Engineering. 2003. *PETE 203: DRILLING ENGINEERING LABORATORY MANUAL*. King Fahd Of Petroleum & Minerals: Dhahran.
- Elangovan, M., Thenarasu, M., Narayanan, S., & Shankar, P. S. 2018. *Design Of Flexible Spot Welding Cell For Body-In-White (BIW) Assembly*. *Periodicals of Engineering and Natural Sciences*, 6(2), 23-38.
- Habib P. Mohamadian. 2019. *Adopt a Lab Campaign*. College of Engineering Southern University and A&M College: Baton Rouge.
- Kementerian Pendidikan dan Kebudayaan. 2018. *Standar Nasional Pendidikan Sekolah Menengah Kejuruan/Madrasah Aliyah Kejuruan*. <http://jdih.kemdikbud.go.id>. diakses tanggal 01 September 2020.
- Kementerian Pendidikan dan Kebudayaan. 2020. Peraturan Menteri Pendidikan dan Kebudayaan Nomor 11 Tahun 2020 Tentang Petunjuk Operasional Dana Alokasi Khusus Fisik Bidang Pendidikan Tahun 2020.
- Kementerian Pekerjaan Umum. 2006. Peraturan Menteri Pekerjaan Umum No. 29/PRT/M/2006 tentang Pedoman Persyaratan Teknis Bangunan Gedung.

Kementerian Negara Pekerjaan Umum. 2008. Keputusan Menteri Negara Pekerjaan Umum No.26/PRT/M/2008 tentang Ketentuan Teknis Pengamanan terhadap Bahaya Kebakaran pada Bangunan dan Lingkungan

Kementerian Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat. 2018. Peraturan Menteri Pekerjaan Umum dan Perumahan Rakyat No. 22/PRT/M/2018 tentang Pedoman Pembangunan Bangunan Gedung Negara.

LKPP. 2020. Katalog Elektronik. <https://e-katalog.lkpp.go.id/>. diakses tanggal 31 Agustus 2020.

# LAMPIRAN

## VISUALISASI AREA KERJA RUANG PRAKTIK SISWA<sup>1</sup>



Gambar 26. Visualisasi ruang laboratorium sensoris, laboratorium produksi, ruang produksi pengolahan hasil perikanan.

---

<sup>1</sup> Gambar desain, denah dan layout yang dipaparkan disini adalah contoh yang dapat disesuaikan dengan kondisi yang ada dengan memperhatikan minimal luasan ruang, fungsi, kontur tanah, ergonomi dan K3.





Gambar 27. Visualisasi ruang laboratorium mikrobiologi.

## 5S/5R DI RUANG PRAKTIK SMK

- 01 SEIRI/SORT/RINGKAS**  
Pilih barang yang diperlukan untuk bekerja dan singkirkan barang yang tidak diperlukan 
- 02 SEITON/SET IN ORDER/RAPI**  
Menyimpan barang di tempat kerja sesuai pada tempatnya, agar mudah didapatkan saat digunakan 
- 03 SEISO/SHINE/RESIK**  
Membersihkan tempat/lingkungan kerja, mesin/alat dari kotoran dan sampah 
- 04 SEIKETSU/STANDARDIZE/RAWAT**  
Mempertahankan **Ringkas**, **Rapi**, dan **Resik** dari waktu ke waktu 
- 05 SHITSUKE/SUSTAIN/RAJIN**  
Disiplin melakukan **Ringkas**, **Rapi**, **Resik** dan **Rawat** 

## LISA DARA APIK

Lihat sampah ambil - tidak rapi, rapikan 

Gambar 28. Budaya 5S/5R di ruang praktik SMK

PASTIKAN SISWI SMK SUDAH

# C.A.N.T.I.K



C

Cekatan dalam bekerja

A

APD digunakan dan anti kerja ceroboh

N

Niatkan bekerja dengan tulus

T

Terbiasa dengan budaya K3

I

Ikhlas dalam bekerja

K

Kerja giat dan semangat

Gambar 29. Budaya *safety*/K3 (keselamatan dan kesehatan kerja) di SMK

PASTIKAN SISWA SMK SUDAH

# T.A.M.P.A.N



**T** Teliti potensi bahaya yang timbul

**A** Analisa faktor resiko yang akan timbul

**M** Menggunakan APD yang sesuai

**P** Pastikan diri anda dalam kondisi siap

**A** Amati kondisi sekitar

**N** Niatkan ibadah agar Berkah

Gambar 30. Budaya safety/K3 (keselamatan dan kesehatan kerja) di SMK